

ProPad™
Papierpolstersystem

Sealed Air®
BRAND PROTECTIVE PACKAGING



Benutzerhandbuch



Modell: *ProPad™* Papierpolstersystem

Seriennr.: **P R D -** _ _ _ _ _

Zubehör: _____

Bitte fügen Sie hier die Visitenkarte
Ihres Sealed Air®
Vertreters oder Vertriebspartners hinzu.

Inhalt

1.0	Über dieses Handbuch	8
2.0	Sicherheit	
2.1	Wichtige Sicherheitsvorschriften	10
2.2	Konformität	15
3.0	Übersicht	
3.1	Systembeschreibung	17
3.2	Betriebssequenz	18
3.3	Anforderungen elektrische Leistung	20
3.4	Papierarten	21
3.5	Systemkomponenten	22
4.0	Aufbau	
4.1	Systemaufbau	26
4.2	Typische Anwendungen	28
5.0	Betrieb	
5.1	Inbetriebnahme	30
5.2	Einführen der Papierrolle	32
5.3	Bedienfeld	34
5.4	Bildschirme für Maschinenbetreiber	36
5.5	Ausgabemodus	40
5.6	Ausgabelänge - Manueller Modus	42

Inhalt (Forts.)

5.7	Einstellen einer Ausgabelänge - Manueller Modus	44
5.8	Ausgabelänge - Auto Repeat Modus	46
5.9	Einstellen einer Ausgabelänge - Auto Repeat Modus	48
5.10	Ausgabelänge - Endlosmodus	50
5.11	Einstellen einer Ausgabelänge - Endlosmodus	52
5.12	Sequenzausgabe - Gespeicherter Modus	54
5.13	Einstellen einer Ausgabelänge - Gespeicherter Modus	56
5.14	Konfigurationsbildschirm	58
6.0	Wartung	
6.1	Wartungsübersicht	60
6.2	Entfernen des Staubs aus dem System	62
6.3	Schmierung des Systems	64
6.4	Papierstau beheben	68
6.5	Messerstau beheben	72
7.0	Fehlerbehebung	
7.1	Keine Stromversorgung des Systems	76
7.2	Probleme mit Herstellung von Papierpolstermaterial	77
7.2.1	Das Papier wird nicht transportiert oder ausgeführt als erwartet	77
7.2.2	Das Papier verlässt das System, wird aber nicht oder nicht vollständig abgeschnitten	78
7.2.3	Die Papierlagen reißen oder falten sich	78
7.2.4	Papierlänge ist anders als erwartet	78

Inhalt (Forts.)

8.0 Kundendienst

8.1 Kontakt Sealed Air in Deutschland,Österreich und Schweiz	79
8.2 Nutzung des technischen Kundendienstes in Deutschland,Österreich und Schweiz.....	80
8.3 Kontakt Sealed Air in Europa	81
8.4 Kontakt Sealed Air in Asien.....	82
Notizen	83

Liste der Tabellen und Abbildungsverzeichnis

2.0 Sicherheit

Abb. 2-1 Sicherheitsvorschriften.....	13
---------------------------------------	----

3.0 Übersicht

Abb. 3-1 Betriebssequenz	19
Tab. 3-2 Anforderungen elektrische Leistung.....	20
Tab. 3-3 Papierarten	21
Abb. 3-4 Komponentenanzordnung - 1	23
Abb. 3-5 Komponentenanzordnung - 2	25

4.0 Set-up

Abb. 4-1 Systemaufbau	27
Abb. 4-2 Typische Anwendung - Auf Vorrat gesteuerte Papierpolstermaterialproduktion.....	28
Abb. 4-3 Typische Anwendung - Auf Abruf gesteuerte Papierpolstermaterialproduktion.....	29

Liste der Tabellen- und Abbildungsverzeichnis (Forts.)

5.0 Inbetriebnahme

Abb. 5-1 System starten.....	31
Abb. 5-2 Papierrolle einführen - Schritte 1 und 2.....	32
Abb. 5-3 Papierrolle einführen - Schritte 3 und 4.....	33
Abb. 5-4 Bedienfeld.....	35
Abb. 5-5 Startbildschirm.....	37
Abb. 5-6 Menüstruktur für Betreiber.....	38
Abb. 5-7 Ausgabemodus.....	41
Abb. 5-8 Ausgabelänge - Manueller Modus.....	43
Abb. 5-9 Einstellen einer Ausgabelänge im manuellen Modus.....	45
Abb. 5-10 Ausgabelänge - Auto Repeat Modus.....	47
Abb. 5-11 Einstellen einer Ausgabelänge im Auto Repeat Modus.....	49
Abb. 5-12 Ausgabelänge - Endlosmodus.....	51
Abb. 5-13 Einstellen einer Ausgabelänge im Endlosmodus.....	53
Abb. 5-14 Ausgabelänge - Gespeicherter Modus.....	55
Abb. 5-15 Einstellen einer Ausgabelänge im Gespeicherter Modus.....	57
Abb. 5-16 Konfigurationsbildschirm.....	59

6.0 Wartung

Tab. 6-1 Vorbeugender Wartungsplan.....	61
Abb. 6-2 Entfernen des Staubs aus dem System.....	63
Abb. 6-3 Schmierung des Systems.....	65
Abb. 6-4 Beheben eines Papierstaus.....	69
Abb. 6-5 Beheben eines Messerstaus - 1.....	73
Abb. 6-6 Beheben eines Messerstaus - 2.....	75

1.0 Über dieses Handbuch

Das Handbuch für das *ProPad™ System User's Guide* wurde geschrieben und illustriert, sodass die Maschinenbetreiber auf einfache Weise mit den Positionen der Systemkomponenten, der Papierzufuhr und der Systembedienung vertraut werden.

Dieses Handbuch umfasst die folgenden (3) *ProPad™* Polstersysteme:

- PN 1001PAM-01 115VAC (US) ProPad™ System
- PN 1001PAM-02 230VAC (EU) ProPad™ System
- PN 1001PAM-03 100VAC (JP) ProPad™ System

Diese Maschine wird von der Sealed Air Corporation (US) hergestellt und ist patentiert (US-Patent Nr. 6.398.703, 7.243.586, 8.845.502, 8.920.299).

Informationssymbole, die in diesem Handbuch verwendet werden:



Das „BLITZSYMBOL“ wird verwendet, um das Stromschlagrisiko für Personen, die an oder um das Gerät herum arbeiten, anzugeben.



Dieses Symbol zum „LESEN DES HANDBUCHS“ weist auf die Notwendigkeit hin, bei der Durchführung von Wartungs- und Reparaturarbeiten eine Schutzbrille zu tragen.



Dieses „SCHUTZBRILLENSYMBOL“ weist auf die Notwendigkeit hin, bei der Durchführung von Wartungs- und Reparaturarbeiten Handschuhe zu tragen.



Dieses „MESSER- / HANDSCHUHSYMBOL“ weist auf die Notwendigkeit hin, bei der Durchführung von Wartungs- und Reparaturarbeiten Handschuhe zu tragen.



Dieses „AUSRUFEZEICHEN-“ Symbol weist auf Maschineneigenschaften hin, mit denen Sie durch die beigelegte Dokumentation vertraut sein müssen. Es hilft, Betriebsstörungen zu vermeiden.



Dieses „DREIECKSSYMBOL“ weist auf besondere Hinweise hin, die die Betriebs- und Wartungsabläufe verbessern.

1.0 Über dieses Handbuch (Forts.)

Definitionen, die in diesem Handbuch verwendet werden:

- Ein Sealed Air Fachmann ist definiert als Person, die befugt ist: das System zu installieren und stillzulegen, das System zu bedienen, *Maschinenbetreiber und qualifiziertes* Wartungspersonal auszubilden und alle Wartungs- und Reparaturarbeiten durchzuführen, wie in dem Handbuch des *ProPad™ Papierpolstersystems* beschrieben.
- Ein *Maschinenbetreiber* ist definiert als Personen, die von einem *Sealed Air Fachmann* geschult wurde und berechtigt das System wie in diesem Handbuch des *ProPad™ Papierpolstersystems* beschrieben, zu betreiben.
-  **WARNUNG!** Nur *qualifiziertes Wartungspersonal*, das von einem *Sealed Air Fachmann* geschult wurde, darf Reparatur- und Wartungsarbeiten durchführen.
- *Qualifiziertes Wartungspersonal* wird definiert als Personen, die von einem *Sealed Air Fachmann* ausgebildet wurden und berechtigt sind, das System zu bedienen sowie Wartungen und Reparaturen durchzuführen, wie in dem *Handbuch des ProPad™ Papierpolstersystems* beschrieben.

2.0 Sicherheit

2.1 Wichtige Sicherheitsvorschriften (Forts.)

1.  Lesen Sie diese Anleitung sorgfältig und achten Sie darauf, dass Sie sie vollständig verstanden haben.

2. Vor der Inbetriebnahme des ProPad™ System ist folgendes zu beachten:
- Der *Maschinenbetreiber* muss eine umfassende Schulung durch einen autorisierten *Sealed Air Fachmann* erhalten haben.
 - Der *Maschinenbetreiber* muss alle am System angebrachten Sicherheitsaufkleber gelesen und verstanden haben.
 - Das System muss in eine geeignete und geerdete Steckdose angeschlossen werden - siehe *3.3 Anforderungen elektrische Leistung*.



WARNUNG! Eine unzureichende Erdung des Systems kann zu einem Stromschlag führen.



WARNUNG! Öffnen Sie nicht die Abdeckungen mit Ausnahme derer, die im Handbuch in Kapitel 5.0 *Wartung stehen*. Die Schutz- und Zugangsabdeckungen dürfen nur von einem autorisierten *Sealed Air Fachmann oder qualifiziertem Wartungspersonal* entfernt werden, das durch einen *Sealed Air Fachmann* ausgebildet wurde.



WARNUNG! Halten Sie lose Haare, Kleidung und Schmuck während des Papiereinzugs fern.



WARNUNG! Scharfes Messer - Beachten Sie, dass die Messerfunktion und Lage innerhalb des Systems zugänglich ist, wenn die obere Abdeckungen geöffnet ist. Tragen Sie immer schnittfeste Handschuhe zum Schutz der Hände vor dem Messer.

- Wir empfehlen den Kunden dringend nur TigerPad™ Papier für das ProPad™ System zu verwenden. Wir können keine Verantwortung übernehmen, wenn andere Materialien im ProPad™ System verwendet werden und behalten uns das Recht vor, die Wartung des ProPad™ Systems zu verweigern, wenn kein TigerPad™ Papier oder Teile verwendet wurden. Der Service umfasst, ohne Einschränkung, die Durchführung von Reparaturen und Wartungsarbeiten, Lieferungen und Ersatzteile.

3. Das mit dem ProPad™ System erzeugte Polstermaterial ist nur als Verpackungsmaterial vorgesehen.

2.1 Wichtige Sicherheitsvorschriften (Forts.)

4. Der *Maschinenbetreiber* darf keine anderen Wartungs- oder Reparaturarbeiten durchführen als die im Abschnitt *6.0 Wartung* in diesem *ProPad™ Handbuch* beschrieben ist:

- Wenn die Bedienung des Systems von den Beschreibungen in dieser Anleitung abweicht, das System ausschalten und von der Hauptstromversorgung trennen, bis die Maschine von einem *Sealed Air Fachmann* oder *qualifiziertem Wartungspersonal*, das von einem *Sealed Air Fachmann* geschult wurde, inspiziert werden kann.



WARNUNG! Versuchen Sie nicht, das ProPad™ System zu reparieren oder zu modifizieren, außer den im Abschnitt *6.0 Wartung* dieses *ProPad™ Handbuchs* beschriebenen Verfahren. Alle anderen Reparaturen müssen von einem *Sealed Air Fachmann* oder *qualifiziertem Wartungspersonal*, das von einem *Sealed Air Fachmann* geschult wurde, durchgeführt werden.



WARNUNG! Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten Schutzhandschuhe, wie angegeben, verwenden.



WARNUNG! Nicht den Schaltschrank hinter dem Bedienfeld öffnen.

5. Lockout / Tagout (LOTO):

- Alle Wartungsarbeiten müssen in der zugelassenen Weise unter Verwendung des LOTO-Verfahrens durchgeführt werden.
- Die Maschine kann von der Stromquelle getrennt werden, indem der Netzstecker mit einem elektrischen Sicherungsdeckel und einer Verriegelung des ProPad™ System herausgezogen wird.
- Vor Beginn der Wartungsarbeiten muss immer überprüft werden, ob die Abschaltung nach Lockout / Tagout durchgeführt wurde.



WARNUNG! Wenn die Bedienung des Systems von den Beschreibungen in dieser Anleitung abweicht, das System ausschalten und von der Hauptstromversorgung trennen, bis die Maschine von einem *Sealed Air Fachmann* oder *qualifiziertem Wartungspersonal*, das von einem *Sealed Air Fachmann* geschult wurde, inspiziert werden kann.

2.1 Wichtige Sicherheitsvorschriften (Forts.)

6. Überprüfen Sie in regelmäßigen Abständen, um sicherzustellen, dass:

- die Komponentenkabel keine Einschnitte aufweisen und nicht gebrochen oder beschädigt sind.
- dass keine Komponenten sich gelockert haben.
- dass alle Bedienelemente und Anzeigen einwandfrei funktionieren.

7. Luftübertragene Geräuschemission:

- Bei Normalbetrieb erreicht dieses System nicht über 77dB (a). Bitte überprüfen Sie, ob die örtlichen Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen erfüllt werden.

8. Umgebungsbedingungen:

- Lagertemperatur: -4 - 122 °F / -20 - 50 °C
- Betriebstemperatur: 46 - 95 °F / 8 - 35 °C
- Luftfeuchtigkeit bei Lagerung: „Trocken“ - 90 % (in Schutzverpackungen)
- Luftfeuchtigkeit bei Betrieb: 30 - 90 %

9. Restrisiko:

Die Schutzvorrichtungen sind in das ProPad™ System integriert, jedoch besteht ein minimales Risiko bei:

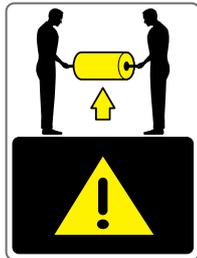
- Papierzufuhrschacht - Hände vom Zufuhrschacht fernhalten.
- Papierausfuhrschacht - Hände vom Ausfuhrschacht fernhalten.
- Messer bei geöffneter Oberabdeckung - auf die Position des Messers achten.
- Papierkante - die Hände von dem sich bewegenden Papier fernhalten.

Vorsicht und Vermeiden ist geboten, damit keine Verletzungen entstehen.
(siehe nachfolgend - 10. Sicherheitseinrichtungen)

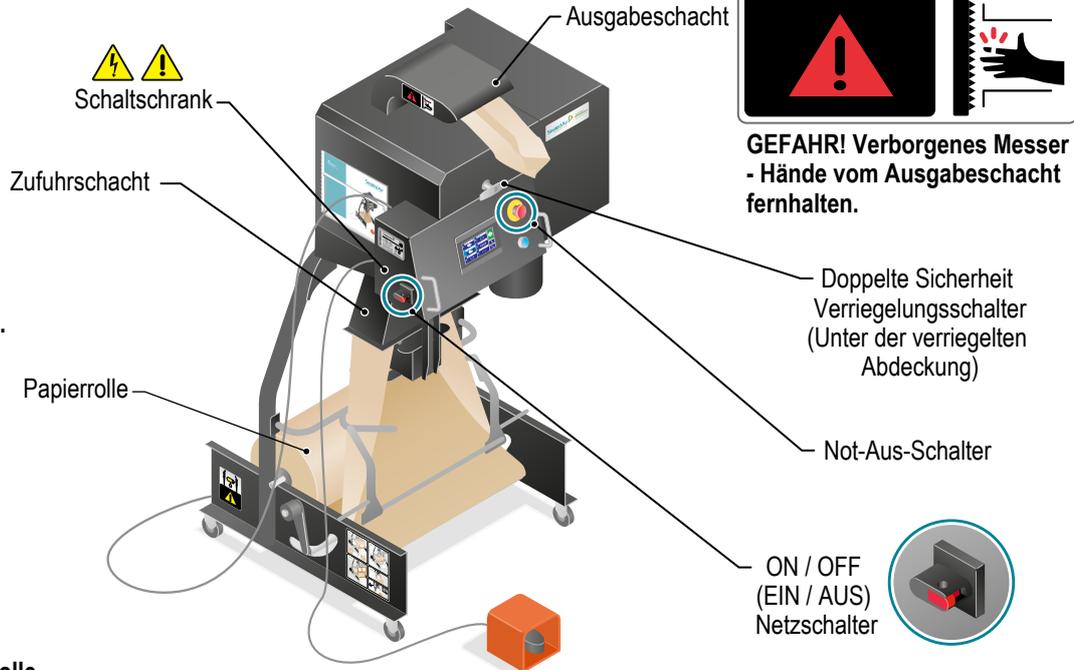
2.1 Wichtige Sicherheitsvorschriften (Forts.)



Warnung!
Einklemmgefahr
am Zufuhrschacht.



Vorsicht! Zum
Heben der Papierrolle
sind 2 Personen erforderlich.



GEFAHR! Verborgenes Messer
- Hände vom Ausgabeschacht
fernhalten.

Sicherheitseinrichtungen
Abbildung 2-1

2.1 Wichtige Sicherheitsvorschriften (Forts.)

10. Sicherheitseinrichtungen - siehe *Abbildung 2-1*:

Die folgenden Komponenten gehören zu den Sicherheitseinrichtungen des ProPad™ Systems:

-  **WARNUNG!** Die eingebauten Sicherheitseinrichtungen dürfen nicht entfernt oder verändert werden.
- **Notstop-Schalter (E-Stop)** - Dieser Schalter befindet sich auf der Schalttafel. Durch Drücken wird die Stromversorgung des Antriebs- und Messermotors unterbrochen.
 - **Sicherheitsverriegelungsschalter der Frontabdeckung** - Diese beiden Schalter unterbrechen die Stromversorgung des Antriebsmotors und der Messereinsätze, wenn die obere Abdeckung geöffnet ist.
-  **WARNUNG!** Einklemmgefahr am Zufuhrschacht
-  **GEFAHR! Verborgenes Messer** Hände vom Ausfuhrschacht fernhalten.
-  **WARNUNG!** Nicht den Schaltschrank öffnen.
-  **VORSICHT!** Die Papierrolle ist schwer - 62-66 lb / 28-30 kg. Zum Heben der Papierrolle sind zwei (2) Personen erforderlich.

2.2 Konformität

Das System ProPad™ ist berechtigt, das CSA-Zeichen mit den nebenstehenden Indikatoren “C” und “US”, das CE-Zeichen und das PSE-Zeichen zu tragen.



EG-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
2014/35/EG Niederspannungsrichtlinie
2014/30/EG Richtlinie zur elektromagnetischen Kompatibilität (EMV)
2011/65/EU RoHS-Richtlinie.

Hiermit erklären wir,
Sealed Air (US)
2415 Cascade Pointe Boulevard
Charlotte, NC 28208 USA

dass das folgende Produkt den entsprechenden grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entspricht, entsprechend der Konstruktion und dem Typ, wie es von uns auf den Markt gebracht wurde. Im Falle einer nicht von uns genehmigten Änderung des Produkts verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Produktbeschreibung: ProPad™ Papierpolstersystem
Modellnummer: ProPad™
Seriennummer: PRD-XXXXX

2.2 Konformität (Forts.)

Anwendbare harmonisierte Normen:

EN 60204-1: 2006/A1:2009

EN ISO 12100: 2010,

EN 61000-6-2: 2005,

EN 61000-6-4: 2007/A1:2011

3.0 Übersicht

3.1 Systembeschreibung

Das ProPad™ Papierpolstermaterial-System erzeugt auf Abruf schützendes Papierpolstermaterial aus einer Rolle Packpapier.

Das Papierpolstermaterial kann in vier (4) Modi ausgeführt werden:

- *Manueller Modus*
Fertigt eine kontinuierliche Länge des Papierpolstermaterials mithilfe der Starttaste, Fußschalter oder Fernsteuerung an.
- *Auto Repeat Modus*
Spendet kontinuierlich wiederholbare Längen des Polstermaterials, die in dem Ausgabeschacht festgehalten werden. Das Papier, das durch den *Maschinenbetreiber* aus dem Ausgabeschacht entnommen wird, wird automatisch ersetzt.
- *Endlosmodus*
Kontinuierliche Ausgabe wiederholbarer Längen von Polstermaterial, das als Voreinstellung gespeichert wurde.
- *Gespeicherter Modus*
Gibt programmierte Sequenzen von Mengen und Längen des Polstermaterials aus, die als Voreinstellung gespeichert wurden.

3.2 Betriebssequenz

Manueller Modus

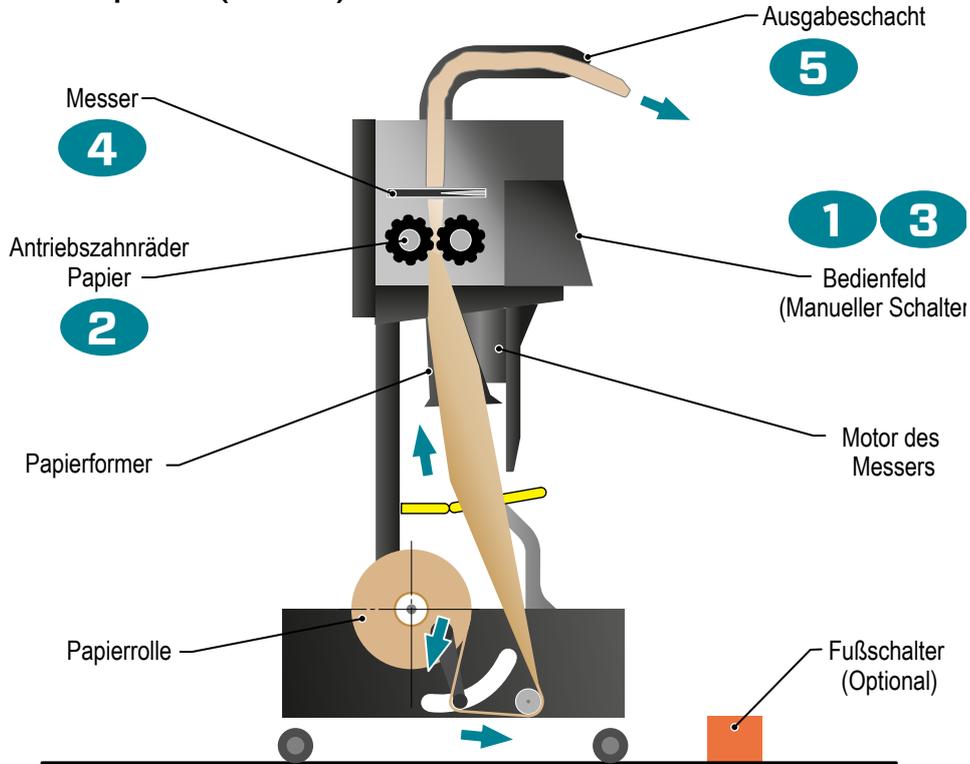
Fertigt eine kontinuierliche Länge des Papierpolstermaterials mithilfe der Starttaste, Fußschalter oder Fernsteuerung an.

 **Hinweis:** Die Standardmindestlänge der Materialausgabe beträgt 12" / 30 cm und 22" / 56 cm für den *Auto Repeat Modus*.

1. Wenn der *Maschinenbetreiber* die *Starttaste, Fußschalter* oder Fernsteuerung eingedrückt hält, wird der Antriebs- / Messermotor aktiviert.
2. Das Papier wird von der Papierrolle in die Antriebszahnräder gezogen.
3. Wenn die gewünschte Länge aus dem Ausgabeschacht kommt, muss der *Maschinenbetreiber* die *Starttaste, Fußschalter* oder *Fernsteuerung* loslassen, sodass der Antriebs- / Messermotor stoppt.
4. Der Messermotor aktiviert automatisch das Messer zum Abtrennen des angefertigten Papiers von der Rolle.
5. Das abgetrennte Papierpolstermaterial kommt frei aus dem Ausgabeschacht.

Siehe 5.6 Ausgabelänge - Manueller Modus

3.2 Betriebssequenz (Forts.)



Betriebssequenz
Abbildung 3-1

3.3 Anforderungen elektrische Leistung

 **WARNUNG!** Eine unzureichende Erdung des Systems kann zu einem Stromschlag führen.

 **WARNUNG!** Verwenden Sie kein Verlängerungskabel. Die Verwendung eines ungeeigneten oder erdfreien Verlängerungskabels kann zu einem Stromschlag und zu Betriebsstörungen führen.

ProPad™ Papierpolstersystem	Steckdose Typ	A/C Spannung	Phase	Strom
115 VAC Version 1001 PAM-01	NEMA 5-215R	115 VAC 50/60 Hz	Einzelphase geerdet	Stromstärke 15 A (11 A Höchstwert)
230 VAC Version 1001 PAM-02	CEE 7/7	230 VAC 50 Hz	Einzelphase geerdet	Stromstärke 10 A
100VAC Version 1001 PAM-03	JIS C 8303	100 VAC 50 Hz	Einzelphase geerdet	Stromstärke 15 A

Anforderungen elektrische Leistung
Tabelle 3-2

3.4 Papierarten

△ Hinweis: Die Verwendung von nicht originalen Sealed Air-Materialien verursacht Materialproduktionsprobleme, kann die Maschinen beschädigen und die Qualität des Verpackungsmaterials beeinträchtigen.

! WARNUNG! Die Papierrolle ist schwer - 28-30 kg. Zum Heben der Papierrolle sind zwei (2) Personen erforderlich.

TigerPad™ Papierrolle	Breite	Länge Rolle	Gewicht Rolle
2 Ply 35#	29" / 740 mm	1,100' / 335 m	62 lb / 28kg
2 Ply 44#	29" / 740 mm	920' / 280 m	66 lb / 30kg
2 Ply 50#	29" / 740 mm	800' / 244 m	66 lb / 30kg
1 Ply 44#	29" / 740 mm	1,200' / 366 m	66 lb / 30kg
1 Ply 60#	29" / 740 mm	1,050' / 320 m	66 lb / 30kg
R2 x 70 Nur in der EU erhältlich	740 mm	229 m	30kg

Papierarten
Tabelle 3-3

3.5 Systemkomponenten

1. EIN / AUS-Netzschalter

Dieser Schalter kontrolliert die Stromversorgung des Systems. Er befindet sich auf dem Bedienfeld.

2. Not-Aus-Schalter (E-Stop)

Wenn diese rote Taste gedrückt wird, wird die Antriebsfunktion und das Messer deaktiviert. Er befindet sich auf dem Bedienfeld.

3. Schaltschrank

Der Schrank enthält die elektrischen Komponenten.



WARNUNG! NICHT DEN SCHALTSCHRANK ÖFFNEN.

4. Netzkabel

Dieses Kabel muss in eine geeignete Steckdose gesteckt werden - siehe *3.3 Anforderungen elektrische Leistung*.

5. Bedienfeld

Dieser Bildschirm wird zum Bedienen und Programmieren des Systems verwendet.

6. Papierrolle

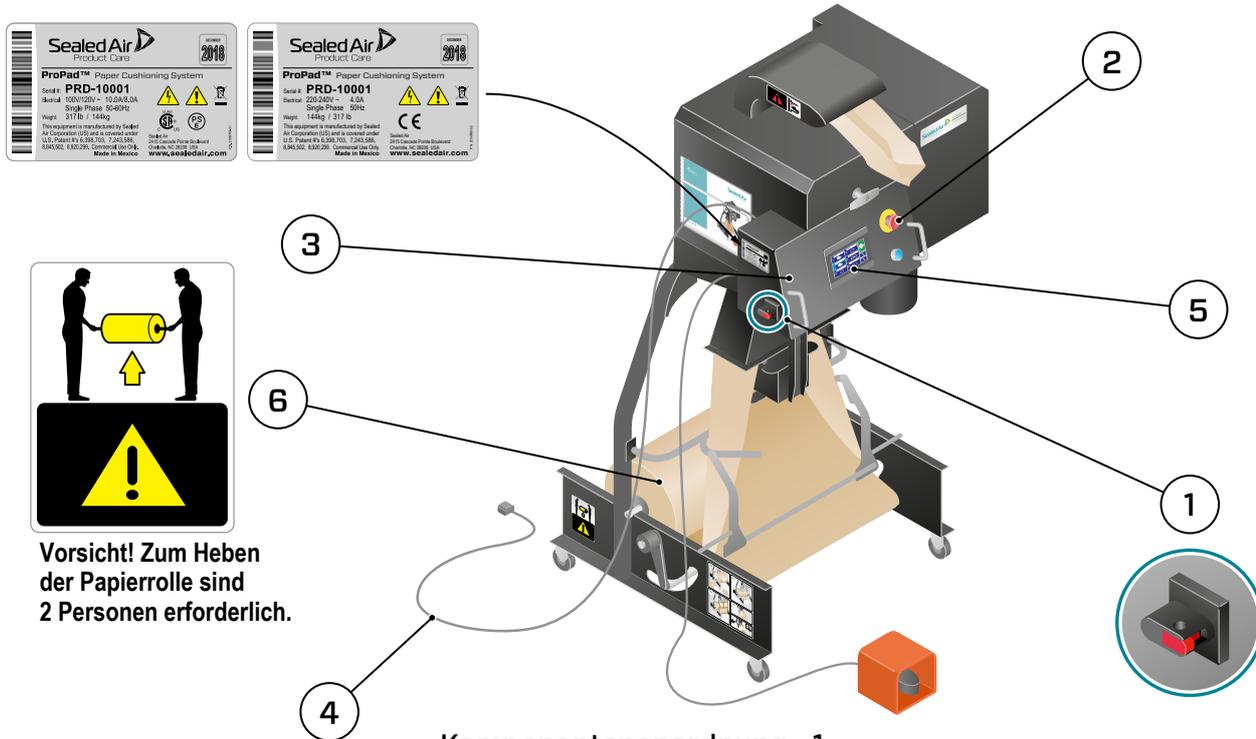
Diese Papierrolle wird zu schützendem Papierpolstermaterial geformt.



VORSICHT! Die Papierrolle ist schwer - 62-66 lb / 28-30 kg. Zum Heben der Papierrolle sind zwei (2) Personen erforderlich.

(Text wird auf der zweiten Folgeseite fortgesetzt)

3.5 Systemkomponenten (Forts.)



Komponentenanordnung - 1
Abbildung 3-4

3.5 Systemkomponenten (Forts.)

7. Fußschalter

Dieser Schalter wird verwendet, um eine bestimmte Länge des Papierpolstermaterials zu erzeugen
- siehe 5.6 *Ausgabelänge - Manueller Modus*

8. Fernsteuerung

Dieser Schalter wird verwendet, um eine bestimmte Länge des Papierpolstermaterials zu erzeugen
- siehe 5.6 *Ausgabelänge - Manueller Modus*

9. Zufuhrschacht

Die Papierbahn wird in diesen Schacht geführt - siehe 5.2 *Einführen der Papierrolle*

 **WARNUNG!** Einklemmgefahr

10. Form- und Schneidemodul

Dieses Modul formt und schneidet die Papierpolsterung auf die gewünschte Länge. In diesem Gehäuse sind die Motor- und Messereinheiten untergebracht.

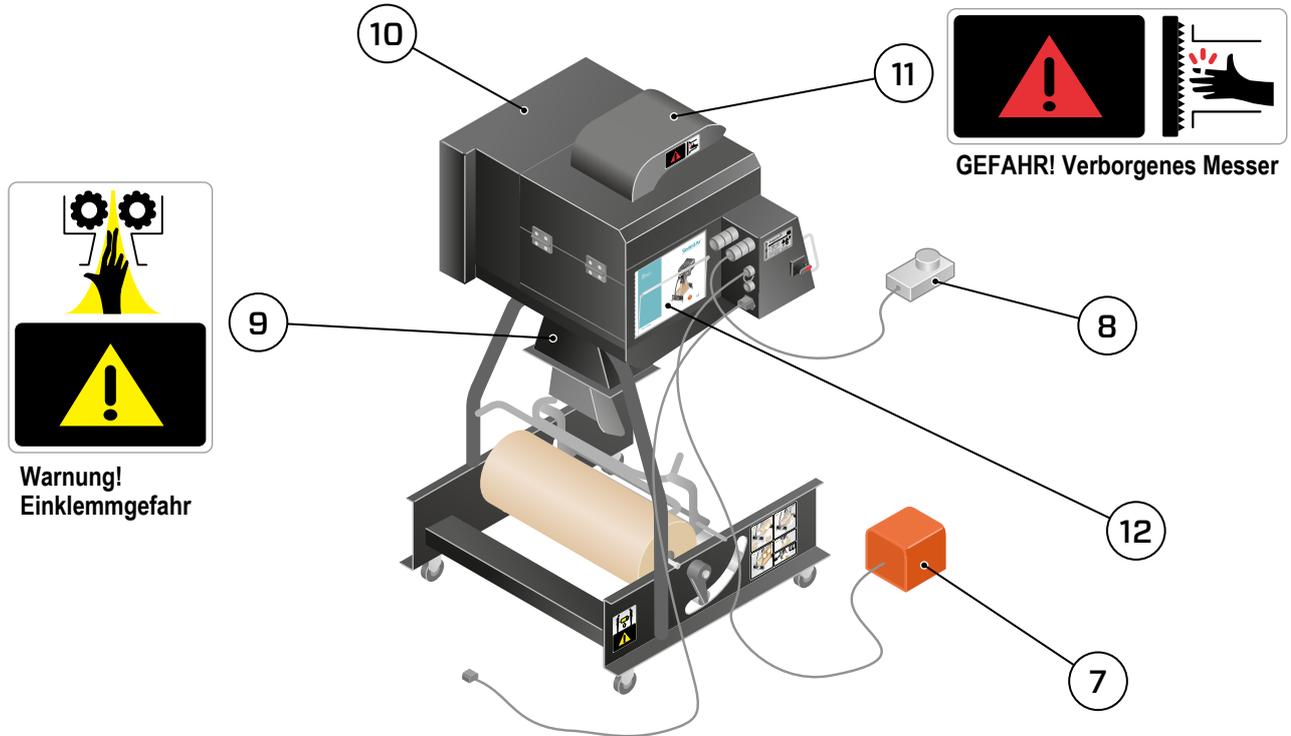
11. Ausgabeschacht

Das Papierpolstermaterial verlässt hier das System.

 **GEFAHR!** **Verborgenes Messer** - Hände vom Ausgabeschacht fernhalten.

12. Handbuch

3.5 Systemkomponenten (Forts.)



Komponentenanordnung - 2
Abbildung 3-5

4.0 Aufbau

4.1 Systemaufbau

Achten Sie darauf, dass Sie Ihre Anforderungen an die Verpackungsanwendung mit Ihrem Händler oder *Sealed Air-Vertreter besprechen*, um die effektivste **ProPad™** Systemlösung zu ermitteln. Für Lay-out *Beispiele* siehe 4.2 Typische Anwendungen.

1. **Packen Sie die Maschine mithilfe Ihres Händlers oder *Sealed Air -Vertreter aus*.**

 **WARNUNG!** Die Maschine ist schwer und wiegt 144 kg.

2. **Aufstellen der Maschine**

Die Aufstellungsfläche muss frei, trocken und eben für Ihre Verpackungsmaschine sein und ausreichend Platz für den Betrieb und die Wartung des Systems bieten. Die Maschinengröße ist: 2'-10" x 2'-5" x 4'-11" / 0.86 m x 0.74 m x 1.5 m (L x W x H) siehe *Abb. 4-1*.

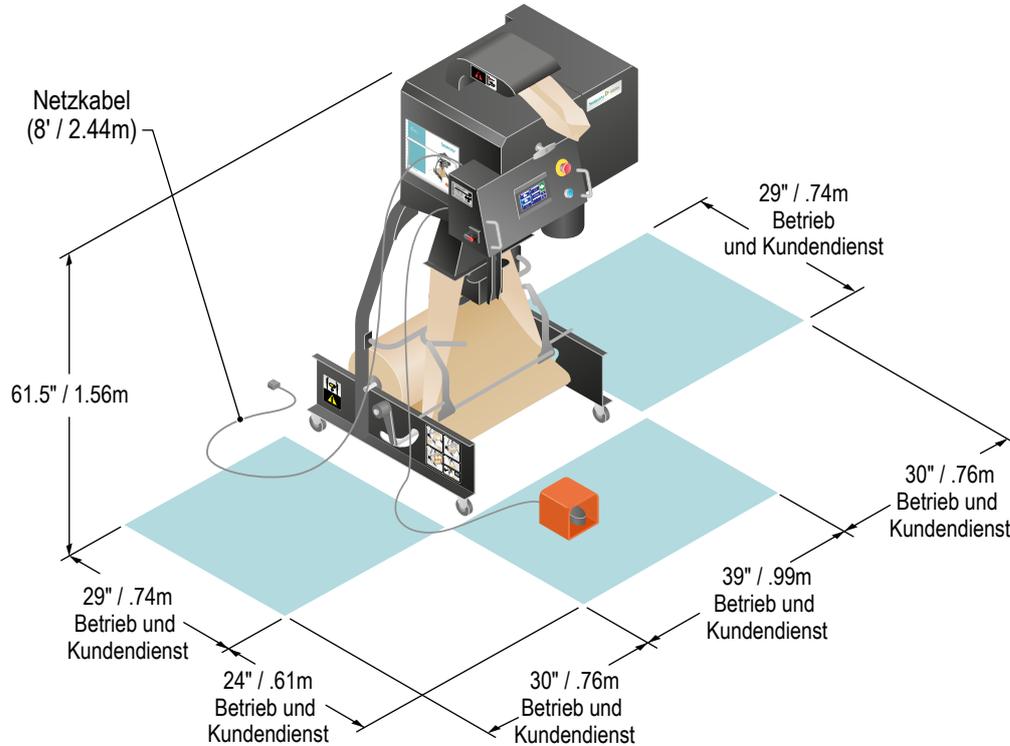
3. **Dieses Kabel muss in eine ordnungsgemäß bemessene Steckdose gesteckt werden** - siehe *3.3 Anforderungen elektrische Leistung*.

Länge des Netzkabels beträgt 2.44 m.

 **WARNUNG!** Die Maschine muss ordnungsgemäß geerdet sein.

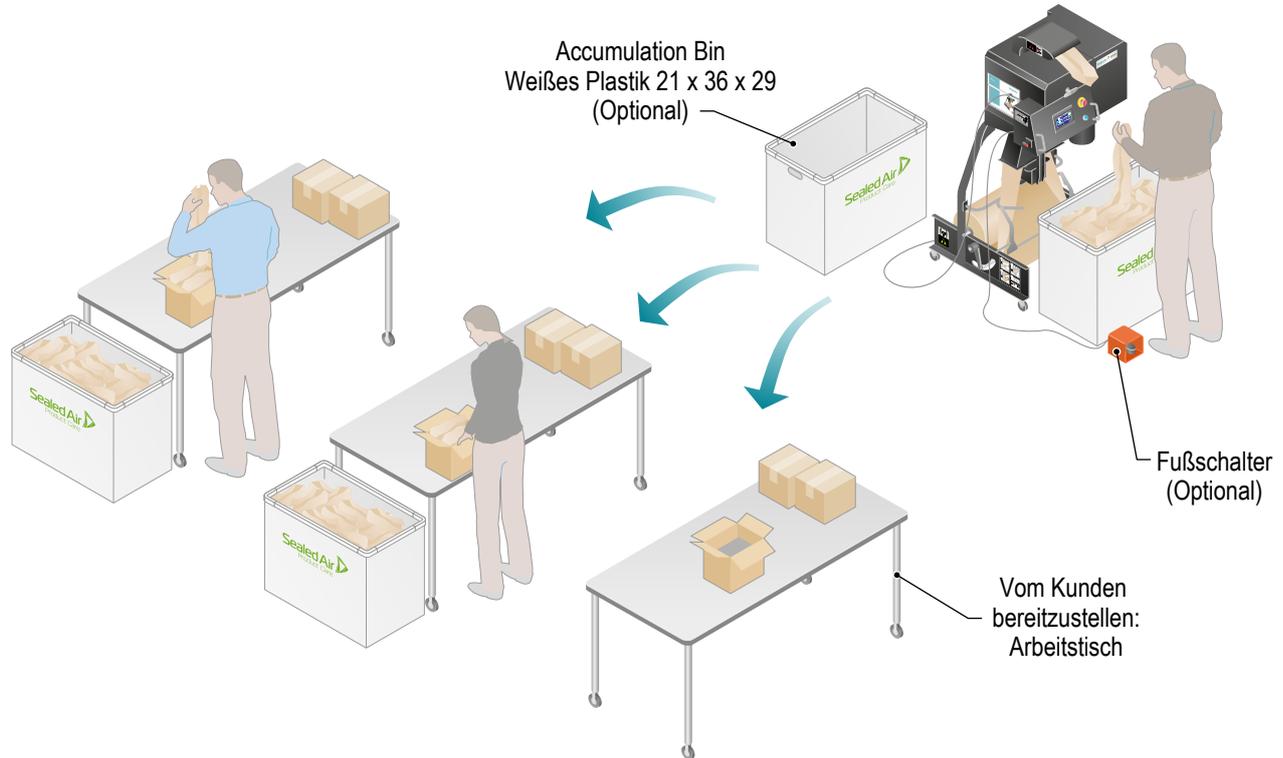
 **WARNUNG! Verwenden Sie kein Verlängerungskabel** - Stecken Sie das Netzkabel direkt in eine ordnungsgemäß geerdete Steckdose.

4.1 Systemaufbau (Forts.).



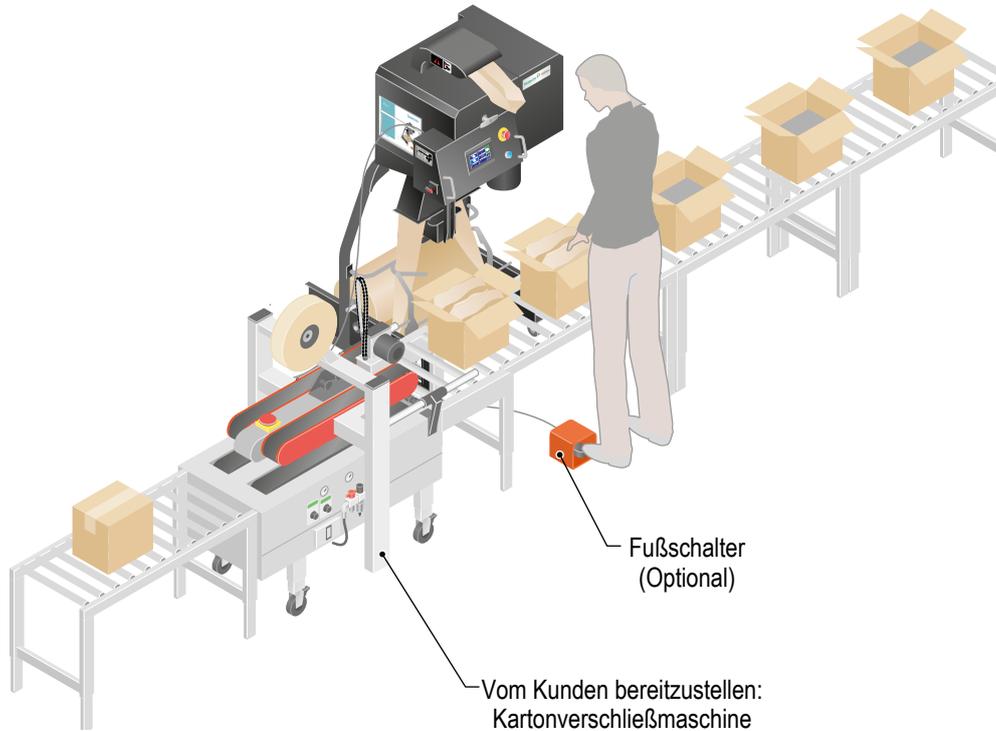
Systemaufbau
Abbildung 4-1

4.2 Typische Anwendungen



Typische Anwendung - Auf Vorrat gesteuerte Papierpolstermaterialproduktion
Abbildung 4-2

4.2 Typische Anwendungen (Forts.)



Typische Anwendung - Auf Abbruch gesteuerte Papierpolstermaterialproduktion
Abbildung 4-3

5.0 Betrieb

5.1 Inbetriebnahme

1. **Dieses Kabel muss in eine geeignete Steckdose gesteckt werden.**

- Siehe 3.3 *Anforderungen elektrische Leistung.*



WARNUNG! Die Maschine muss ordnungsgemäß geerdet sein.



WARNUNG! Verwendung eines ungeeigneten oder erdungsfreien Verlängerungskabels kann zu einem Stromschlag und zu Betriebsstörungen führen - siehe 4.1 Systemaufbau.

2. **Einschalten der Maschine**

- Switch the ON/OFF Power Switch to the ON position - see 5.3 *Control Panel.*

3. **Einführen der Papierrolle**

Siehe 5.2 *Einführen der Papierrolle.*



CAUTION! Die Papierrolle ist schwer - 62-66 lb / 28-30 kg. Zum Heben der Papierrolle sind zwei (2) Personen erforderlich.

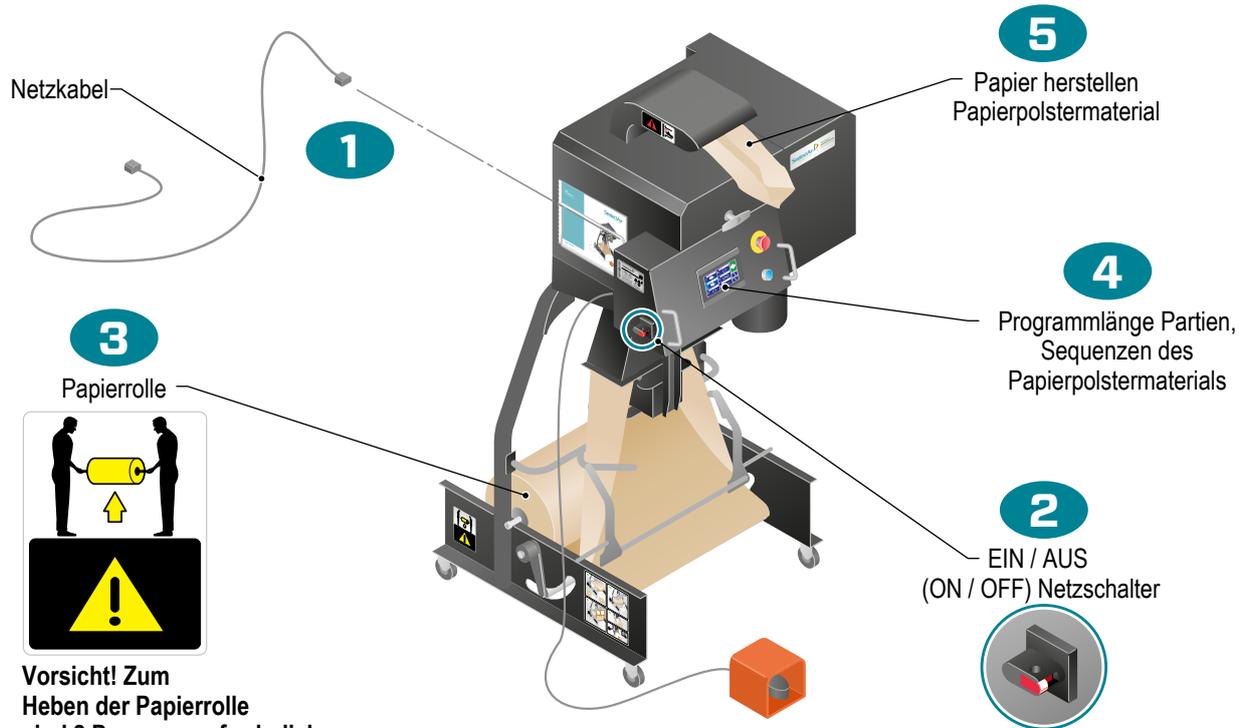
4. **Ausgabemodus wählen**

- Siehe 5.5 *Ausgabemodus wählen*

5. **Papierpolstermaterial herstellen**

- Siehe 5.6 *Ausgabelänge - Manueller Modus*

5.1 Inbetriebnahme (Forts.)



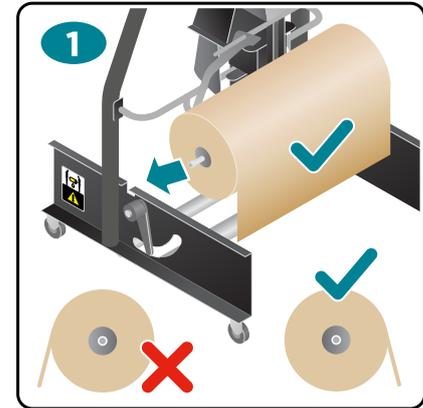
System Start-up
Figure 5-1

5.2 Einführen der Papierrolle

1. **Den Dorn mit der Papierrolle auf den Rahmen legen.**
 - Den Rollendornen durch eine neue Papierrolle stecken.
 - Die neue Rolle mit zwei (2) Personen auf den Rahmen legen. Die Vorderkante des Papiers muss von der Oberseite der Rolle zur Vorderseite der Maschine hin verlaufen.

⚠ VORSICHT! Die Papierrolle ist schwer - 62-66 lb / 28-30 kg. Zum Heben der Papierrolle sind zwei (2) Personen erforderlich.

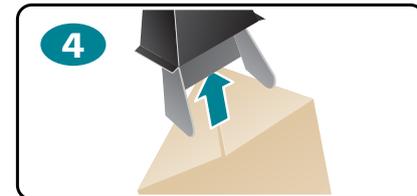
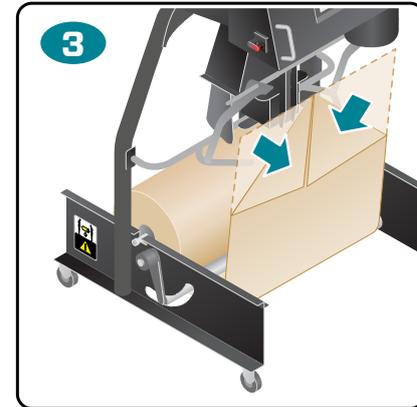
△ Hinweis: Den Dorn so drehen, dass der Schlitz am Ende des Dorns in einen Dornkopf in der Dornausparung einrastet.
2. **Das Papier um die Rollen führen.**
 - Unter die Tänzer Rolle
 - Unter die vordere Tragrolle



5.2 Einführen der Papierrolle (Forts.)

3. Die gegenüberliegende Ecke des Papiers zu einer „Spitze“ zusammenfalten.
 4. Das Papier in das Papierform- und das Schneidemodul einlegen.
 - Die Spitze hinter dem Papierformer und nach oben in die Zufuhrschacht einführen.
 - Das Papier von Hand in den Schacht hochführen, bis es die inneren Zahnräder berührt.
 - Die Seiten des Papiers wickeln sich dann um den Papierformer.
 - Drücken und lassen Sie die Auto-Load-Taste los, sodass der Antrieb 5 Sekunden lang kontinuierlich läuft - siehe *5.14 Konfigurationsbildschirm*.
 - Wenn sich das Papier nicht bewegt, dann das Papier nach oben in den Schacht ziehen, bis Sie spüren, dass das System das Material greift und zieht.
- ⚠️ WARNUNG! Einklemmgefahr** - Halten Sie Finger, lose Haare, Kleidung und Schmuck während des Papiereinzugs weg.
- Sobald das System das Papier erkennt, fährt es fort, um zunächst den Ausschuss zu entfernen.
 - Wenn sich das Papier nach Ablauf der 5-Sekunden-Ladezeit nicht bewegt hat, *Schritt 4 wiederholen*.

Papierrolle einführen - Schritte 3 und 4
 Abbildung 5-3



5.3 Bedienfeld

1. EIN / AUS-Netzschalter

Dieser Schalter kontrolliert die Stromversorgung des Systems.

2. Notstopp-Taste (E-Stop)

Wenn diese rote Taste eingedrückt wird, wird die Antriebs-, Formungs- und Schneidefunktion deaktiviert.



Hinweis: Um den Not-Aus-Schalter zurückzusetzen, den Schalter drehen und lösen und dann das Gerät AUS/EIN schalten.

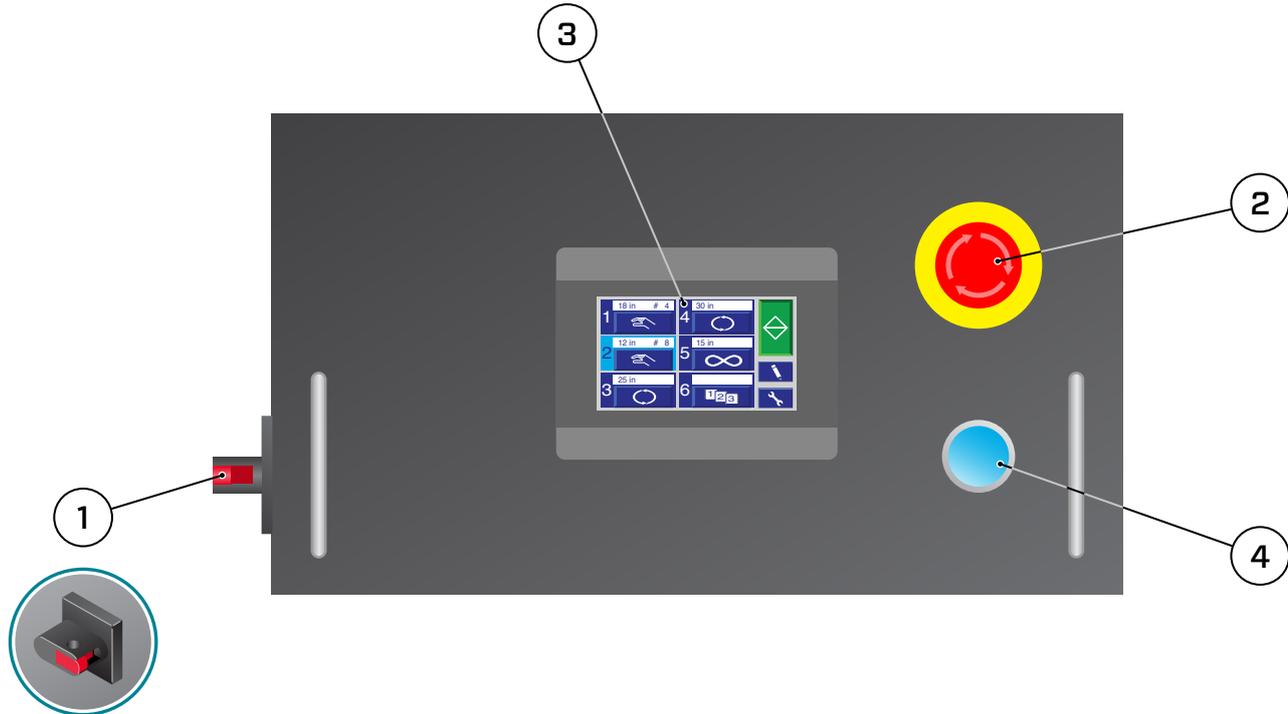
3. Touchscreen-Bedienfeld

Diese Bedienfeld wird zum Bedienen und Programmieren des Systems verwendet- siehe *5.4 - Bildschirme für Maschinenbetreiber*

4. Reset Schalter

Nach der Behebung eines Fehlers oder bei Aufforderung diese blau aufleuchtende Taste drücken.

5.3 Bedienfeld (Forts.)



Bedienfeld
Abbildung 5-4

5.4 Bildschirme für Maschinenbetreiber

 **Hinweis:** Nur *Sealed Air Fachmann* und qualifiziertes Wartungspersonal / dürfen die Einstellungen verändern.

Startbildschirm

Auf dem *Startbildschirm* wählt der Maschinenbetreiber die programmierten Voreinstellungen für die Papierausgabe aus.

1. Start-/Stopptaste

Mit dieser Taste wird die Ausgabe von Papiermaterial gestartet und gestoppt. Das Tastenbild schaltet zwischen den beiden hin und her.

2. Voreingestellte Tasten (6)

Mit diesen sechs (6) Tasten wird eine programmierte Materialausgabe ausgewählt. Die ausgewählte Taste leuchtet hellblau auf. In diesem Fall:

- Voreingestellte Taste 1 ist auf den *manuellen* Modus mit einer Länge von 18" und einer Menge von 4 eingestellt.
- Voreingestellte Taste 2 ist auf den *manuellen* Modus mit einer Länge von 12" und einer Menge von 8 eingestellt.
- Voreingestellte Taste 3 ist auf den *Auto Repeat Modus* mit einer Länge von 25" eingestellt.
- Voreingestellte Taste 4 ist auf den *Auto Repeat Modus* mit einer Länge von 30" eingestellt.
- Voreingestellte Taste 5 ist auf den *Endlosmodus* mit einer Länge von 15" eingestellt.
- Voreingestellte Taste 6 ist auf den *gespeicherten Modus* eingestellt.

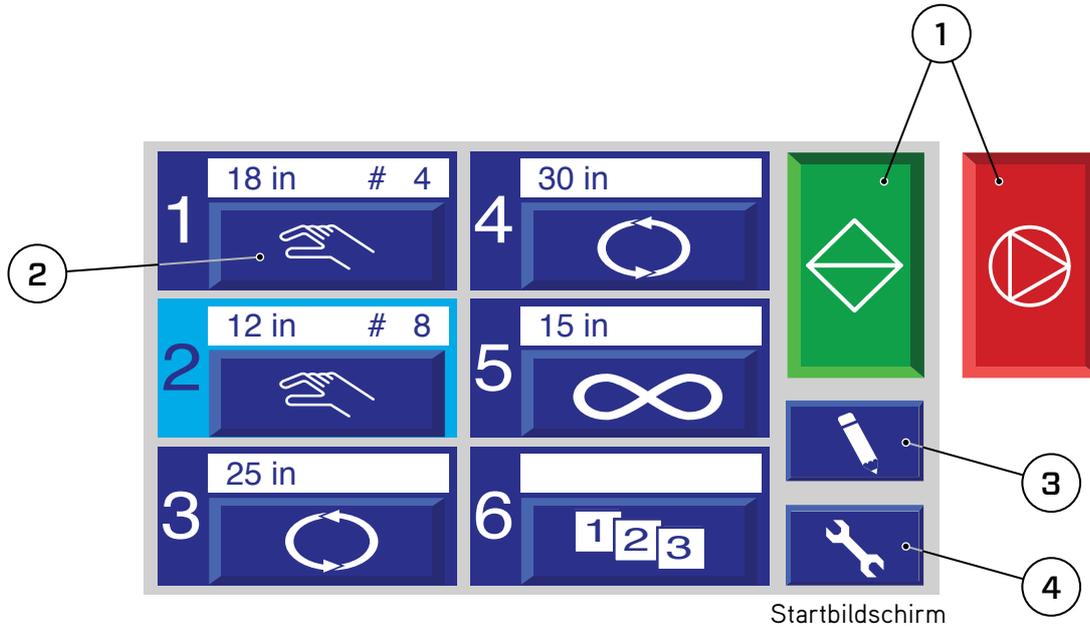
3. Voreinstellung Bearbeitungstaste

Dieses *Bleistiftsymbol* wird zum Auswählen des *Start-Bearbeitungsbildschirms* verwendet, um eine der sechs (6) Voreinstellungen zu bearbeiten.

4. Konfigurationstaste

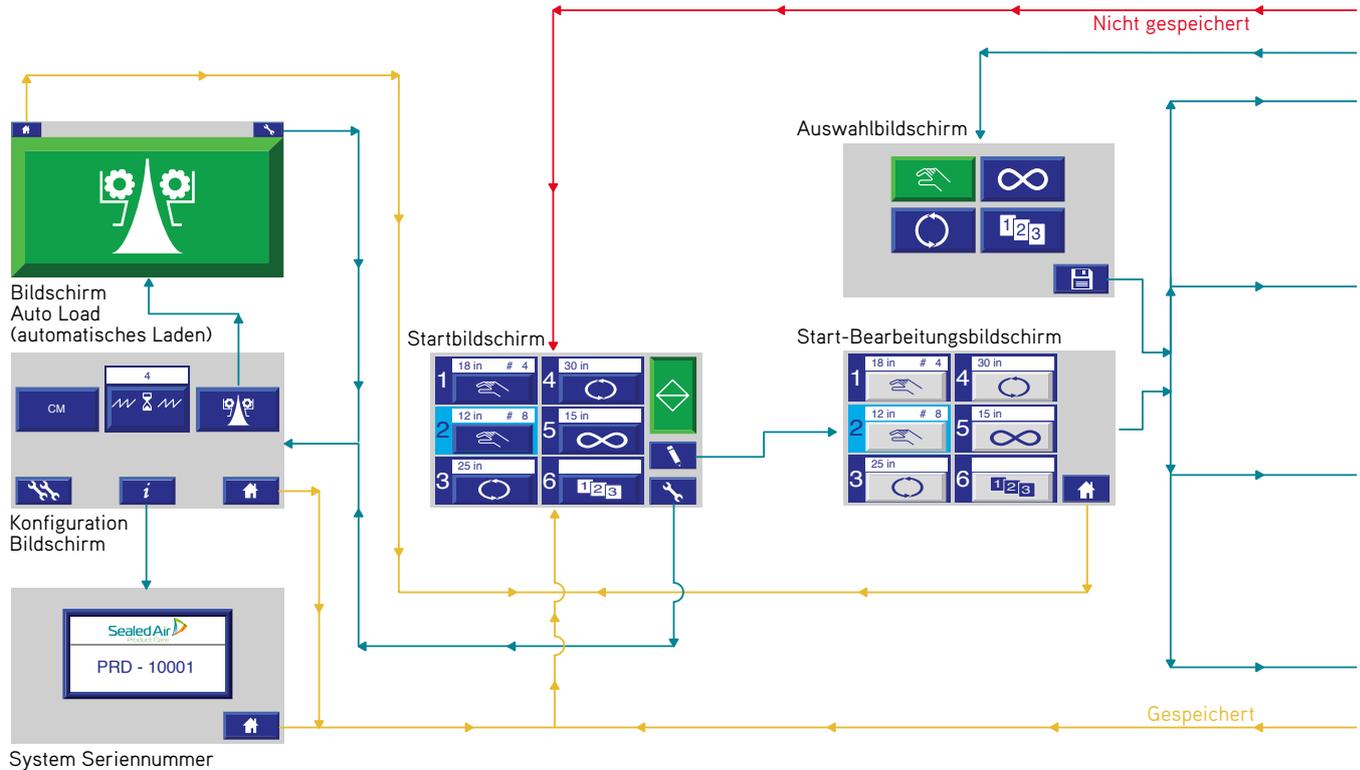
Dieses Schraubenschlüsselsymbol wird verwendet, um den Konfigurationsbildschirm auszuwählen, mit dem das System eingestellt wird - siehe 5.14. *Konfigurationsbildschirm*.

5.4 Bildschirme für Maschinenbetreiber (Forts.)



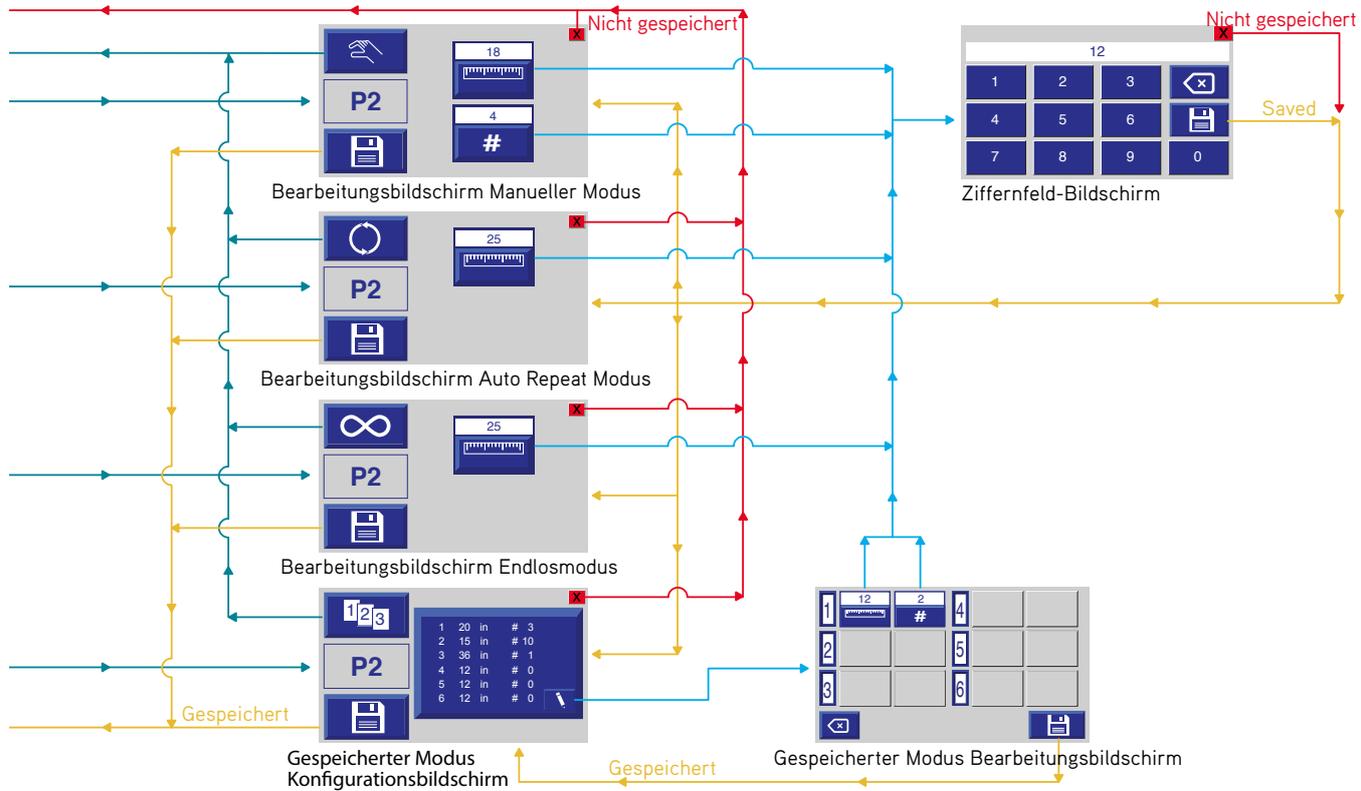
Startbildschirm
Abbildung 5-5

5.4 Bildschirme für Maschinenbetreiber (Forts.)



Menüstruktur für Betreiber
Abbildung 5-6

5.4 Bildschirme für Maschinenbetreiber (Forts.)



5.5 Ausgabemodus

1. **Auswahltaste Manueller Modus (Auswahl wird angezeigt)**

Manueller Modus fertigt eine abgemessene Länge des Papierpolstermaterials mithilfe der *Starttaste, Fußschalters oder Fernsteuerung* an - siehe *5.6 Ausgabe einer bestimmten Länge - Manueller Modus*.

2. **Auswahltaste Auto Repeat Modus**

Auto Repeat Modus führt kontinuierlich wiederholbare Längen des Polstermaterials aus, die in dem *Ausfuhrschacht* festgehalten werden. Wenn das Papier durch den *Maschinenbetreiber* aus dem *Ausfuhrschacht* entnommen wird, wird automatisch ersetzt - siehe *5.8 Ausgabe einer bestimmten Länge - Auto Repeat Modus*.

3. **Auswahltaste Endlosmodus**

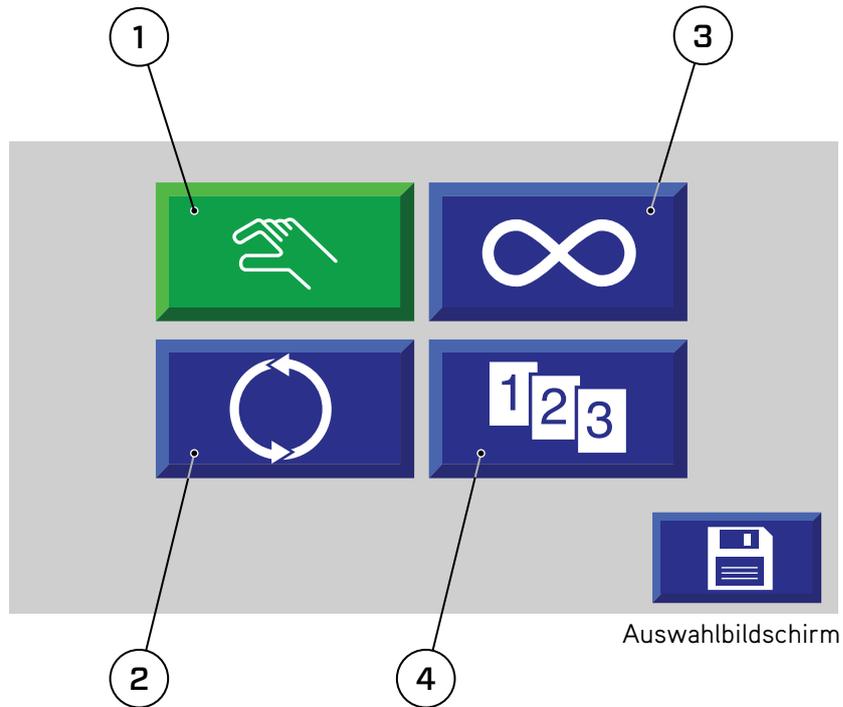
Im *Endlosmodus* werden wiederholbare Polstermateriallängen ausgeführt, die als Voreinstellung gespeichert wurden. - siehe *5.8 Ausgabe einer bestimmten Länge - Endlosmodus*.

4. **Auswahltaste Gespeicherter Modus**

Gespeicherter Modus führt eine programmierte Folge von Längen und Mengen des Papierpolstermaterials aus, das als Voreinstellung gespeichert wurde - siehe *5.12 Ausgabe einer Sequenz - Gespeicherter Modus*.

 **Hinweis:** Optional ist eine zeitgesteuerte Verzögerung im Konfigurationsbildschirm zu finden. Diese kann zwischen der Materialausfuhr für den Betreiberkomfort eingestellt werden - siehe *5.14 Konfigurationsbildschirm*.

5.5 Ausgabemodus (Forts.)



Ausgabemodus
Abbildung 5-7

5.6 Ausgabelänge - Manueller Modus

Ihr *Sealed Air Fachmann* wird die Voreinstellung 1 - 6 programmieren.

△ **Hinweis:** Um einen Ausgabemodus oder eine Ausgabelänge zu ändern, siehe *5.7 Einstellen Ausgabelänge - Manueller Modus*

1. **Eine Ausgabelänge und -menge im manuellen Modus mit einer voreingestellten Taste wählen.**
 - Eine Vorwahltaste im manuellen Modus drücken, deren Länge / Menge gespeichert ist.
 - In diesem Fall wird *Voreinstellung 2* auf den *manuellen Modus* mit einer Materiallänge von 12" / 30 cm und einer Ausgabemenge von 8 eingestellt.

△ **Hinweis:** Die ausgewählte Taste leuchtet hellblau auf.

△ **Hinweis:** Wenn keine der Voreinstellungen auf den manuellen Modus eingestellt ist, gehen Sie zu *5.7 Einstellen einer Ausgabelänge - Manueller Modus*.

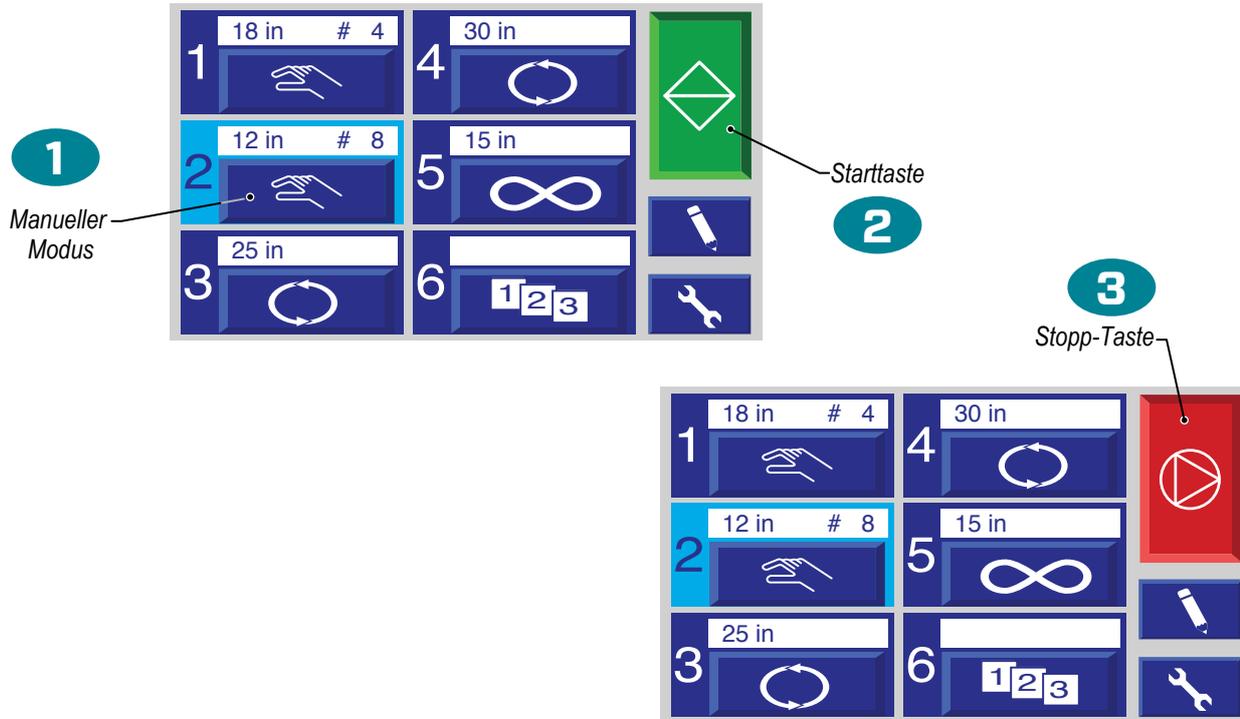
2. **Die grüne Starttaste eindrücken, um mit der Herstellung des Polstermaterials zu beginnen.**
 - *Starttaste, Fußschalter oder Fernsteuerung drücken.*
 - Das Material ist in diesem Fall 12" / 30 cm lang und wird in einer Stückzahl von acht (8) ausgeführt und die Ausgabe stoppt danach.

△ **Hinweis:** Durch drücken der Starttaste, Fußschalters oder Fernbedienung kürzer als eine Sekunde wird die eingestellte Ausgabelänge produziert.

△ **Hinweis:** Durch drücken der Starttaste, Fußschalters oder Fernsteuerung länger als eine Sekunde kann eine Ausgabelänge für die Dauer des Tastendrucks hergestellt werden.

3. **Zur Unterbrechen der Ausgabe auf die Stopp-Taste drücken.**
 - Der grüne *Starttaste* wechselt auf rot, wenn die Ausgabe gestartet wird.
 - Die *Stopp-Taste* muss immer vor der Ausgabe der programmierten Menge gedrückt werden.

5.6 Ausgabelänge - Manueller Modus (Forts.)

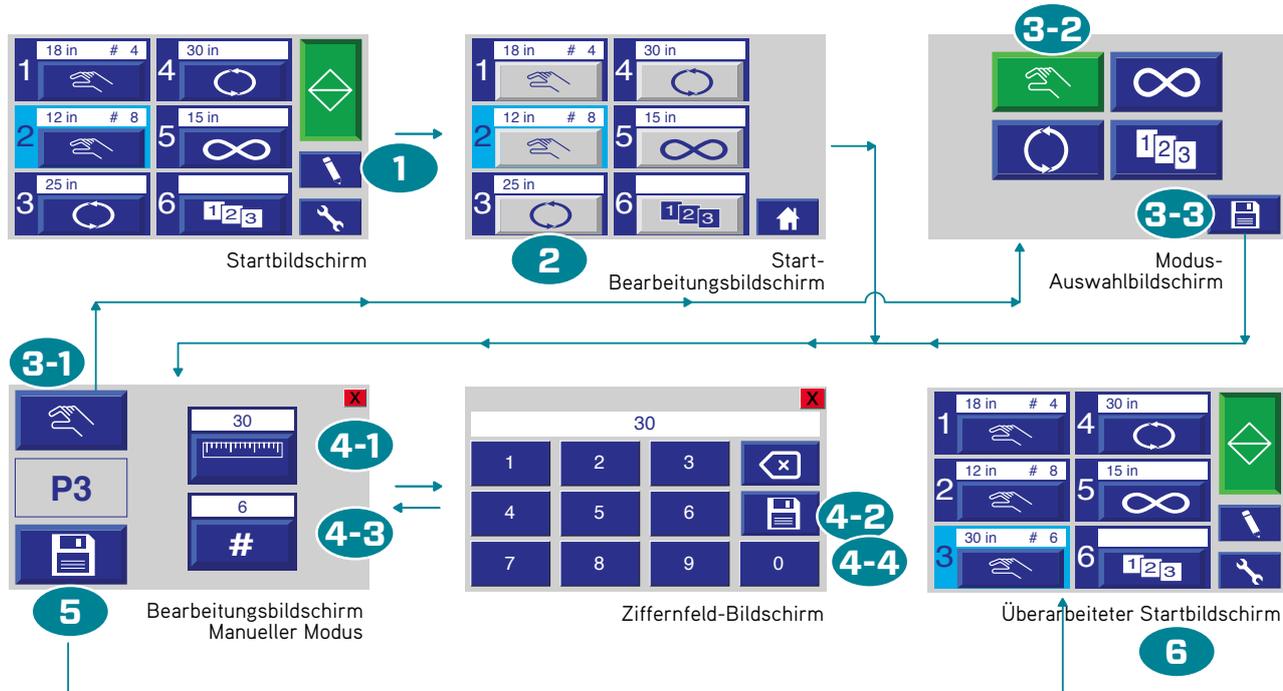


Ausgabelänge - Manueller Modus
Abbildung 5-8

5.7 Einstellen einer Ausgabelänge - Manueller Modus

1. Auf dem *Startbildschirm* die **Bearbeitungstaste** (Bleistiftsymbol) drücken.
2. Eine **Voreinstellungsnummer** auswählen.
 - Eine der sechs (6) Tasten drücken.
 - In diesem Fall wurde Position 3 ausgewählt.
3. **Ändern Typ des Ausgabemodus bei Bedarf**
 - Die *Modus-Taste* auf dem *Modus-Bearbeitungsbildschirm* drücken.
 - Auf dem *Modus Auswahlbildschirm* eine der vier (4) Tasten drücken (Es wird grün).
 - In diesem Fall wurde *Manueller Modus* (Handsymbol) ausgewählt.
 - Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Modus-Bearbeitungsbildschirm* zurückzukehren.
4. **Ausgabelänge und Stückzahl einstellen.**
 - Die Taste *Längeneinstellung* drücken.
 - Eine Länge auf dem Ziffernfeld eingeben, in diesem Fall 30"/76 cm.
 - △ **Hinweis:** Die Standardmindestlänge der Materialausgabe beträgt 12" / 30 cm.
 - Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Modus-Bearbeitungsbildschirm* zurückzukehren.
 - Die Taste *Längeneinstellung* drücken.
 - Eine Länge auf dem Ziffernfeld eingeben, in diesem Fall 30"/76 cm.
 - Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Modus-Bearbeitungsbildschirm* zurückzukehren.
5. Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Startbildschirm* zurückzukehren.
6. Überarbeiteter *Startbildschirm*.

5.7 Einstellen einer Ausgabelänge - Manueller Modus (Forts.)



Einstellen einer Ausgabelänge im manuellen Modus
Abbildung 5-9

5.8 Ausgabelänge - Auto Repeat Modus

Ihr *Sealed Air Fachmann* wird die Voreinstellung 1 - 6 programmieren.

△ **Hinweis:** Um einen Ausgabemodus oder eine Ausgabelänge zu ändern, siehe *5.9 Einstellen Ausgabelänge - Auto Repeat Modus*

- Ausgabelänge und -anzahl im *Auto Repeat Modus* mit einer *voreingestellten Taste* wählen.**
 - Eine voreingestellte Taste für den *Auto Repeat Modus* mit einer gespeicherten Länge drücken.
 - In diesem Fall wurde Voreinstellung 3 im *Auto Repeat Modus* mit einer Materiallänge von 25" / 64 cm eingestellt.

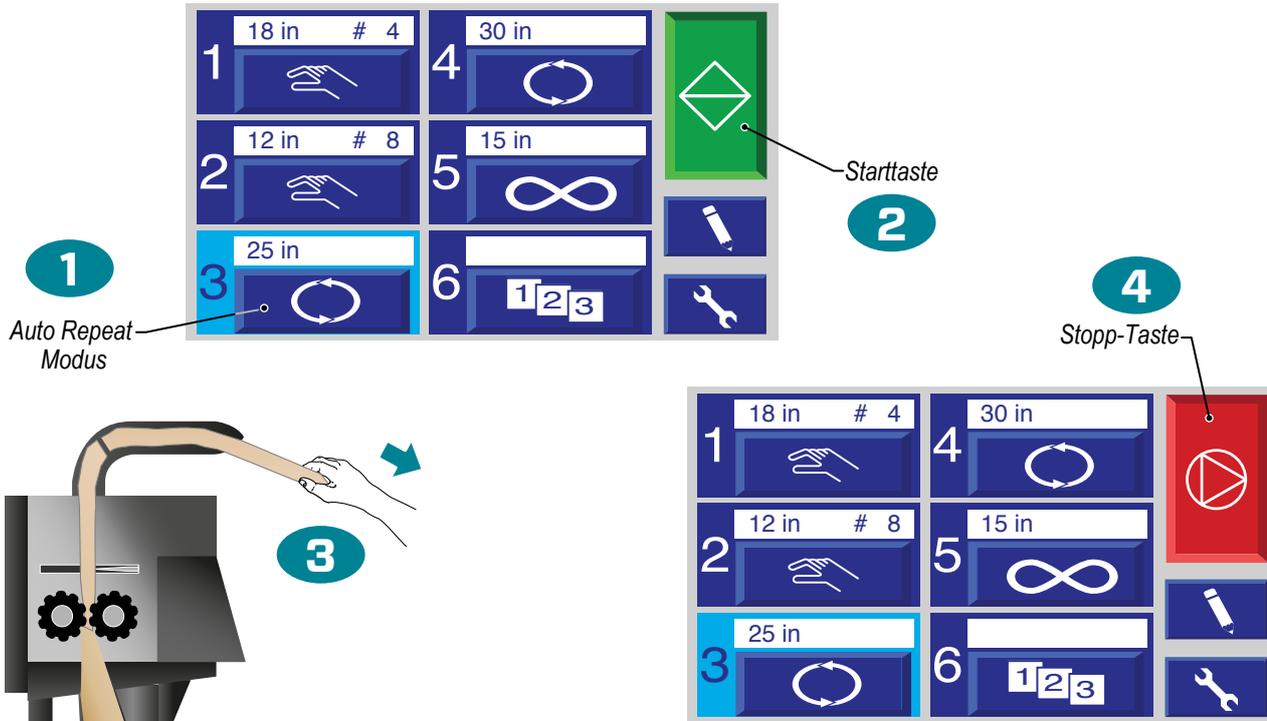
△ **Hinweis:** Die ausgewählte Taste leuchtet hellblau auf.

△ **Hinweis:** Wenn keine der Voreinstellungen auf den *Auto Repeat Modus* eingestellt ist, gehen Sie zu *5.9 Einstellen einer Ausgabelänge - Auto Repeat Modus*.
- Die grüne Starttaste eindrücken, um mit der Herstellung des Polstermaterials zu beginnen.**
 - *Starttaste, Fußschalter oder Fernsteuerung drücken.*
 - Das Material ist in diesem Fall 25" / 64 cm lang und wird in einer Stückzahl von acht (8) ausgeführt und die Ausgabe stoppt danach.

△ **Hinweis:** Durch drücken der *Starttaste, Fußschalters oder Fernbedienung* kürzer als eine Sekunde wird die eingestellte Ausgabelänge produziert.

△ **Hinweis:** Durch drücken der *Starttaste, Fußschalters oder Fernsteuerung* länger als eine Sekunde kann eine Ausgabelänge für die Dauer des Tastendrucks hergestellt werden.
- Das Material aus dem Ausgabeschacht herausziehen.**
 - Das Material wird automatisch ersetzt.
- Zur Unterbrechen der Ausgabe auf die Stopp-Taste drücken.**
 - Der grüne *Starttaste* wechselt auf rot, wenn die Ausgabe gestartet wird.

5.8 Ausgabelänge - Auto Repeat Modus (Forts.)

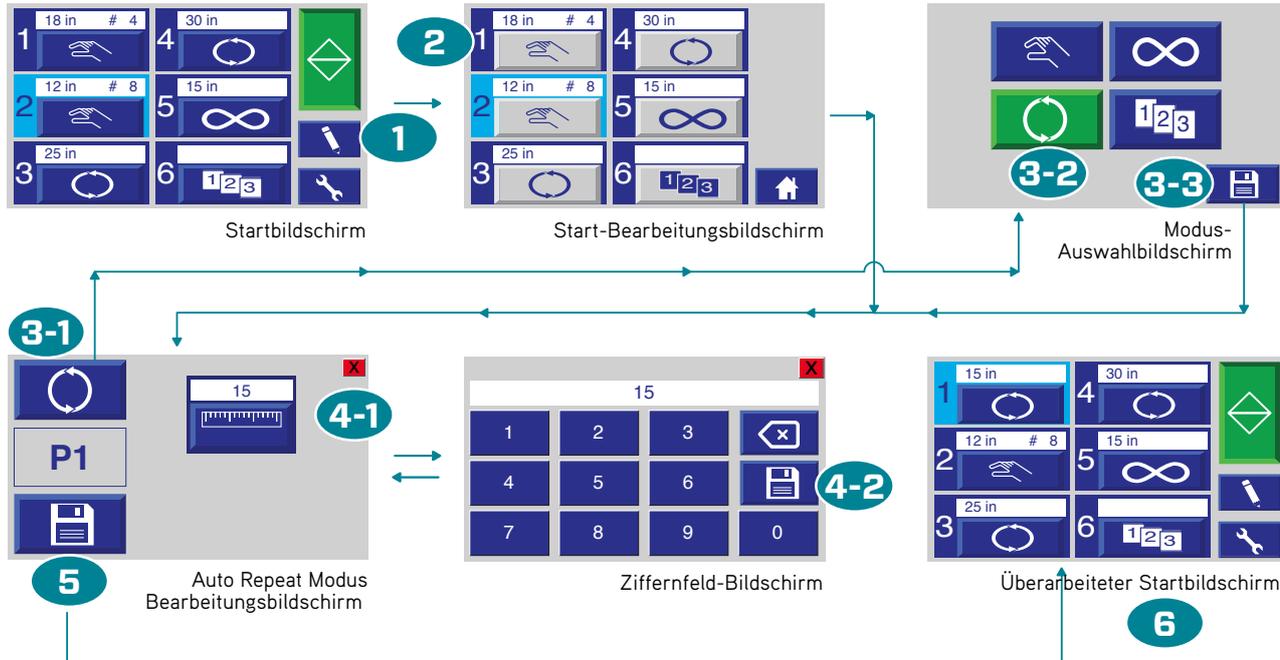


Ausgabelänge im Auto Repeat Modus
Abbildung 5-10

5.9 Einstellen einer Ausgabelänge - Auto Repeat Modus

1. **Auf dem Startbildschirm die Bearbeitungstaste (Bleistiftsymbol) drücken.**
2. **Eine Voreinstellungsnummer auswählen.**
 - Eine der sechs (6) Tasten drücken..
 - In diesem Fall wurde Position 1 ausgewählt.
3. **Ändern Typ des Ausgabemodus bei Bedarf**
 - Die *Modus-Taste* auf dem *Modus-Bearbeitungsbildschirm* drücken.
 - Auf dem *Modus Auswahlbildschirm* eine der vier (4) Tasten drücken (Es wird grün).
 - In diesem Fall wurde *Auto Repeat Modus* (Kreissymbol) ausgewählt.
 - Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Modus-Bearbeitungsbildschirm* zurückzukehren.
4. **Ausgabelänge einstellen.**
 - Die Taste *Längeneinstellung* drücken.
 - Eine Länge auf dem Ziffernfeld eingeben, in diesem Fall 15"/ 38 cm.
 **Hinweis:** Die Standardmindestlänge der Materialausgabe beträgt 22" / 55 cm.
 - Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Auto Repeat Modus-Bearbeitungsbildschirm* zurückzukehren.
5. **Auf die *Speichertaste* drücken, um zum Startbildschirm zurückzukehren.**
6. **Überarbeiteter Startbildschirm.**

5.9 Einstellen einer Ausgabelänge - Auto Repeat Modus (Forts.)



Einstellen einer Ausgabelänge im Auto Repeat Modus
Abbildung 5-11

5.10 Ausgabelänge - Endlosmodus

Ihr *Sealed Air Fachmann* wird die Voreinstellung 1 - 6 programmieren.

△ **Hinweis:** Um einen Ausgabemodus oder eine Ausgabelänge zu ändern, siehe *5.11 Einstellen Ausgabelänge - Endlosmodus 4*

1. Ausgabelänge im *Endlosmodus* mit einer voreingestellten Taste wählen.

- Eine voreingestellte Taste für den *Endlosmodus* mit einer gespeicherten Länge drücken.
- In diesem Fall wurde *Voreinstellung 3* im *Endlosmodus* mit einer Materiallänge von 24" / 61 cm eingestellt.

△ **Hinweis:** Die ausgewählte Taste leuchtet hellblau auf.

△ **Hinweis:** Wenn keine der Voreinstellungen auf den *Endlosmodus* eingestellt ist, gehen Sie zu *5.11 Einstellen einer Ausgabelänge - Endlosmodus*.

2. Die grüne Starttaste drücken, um die Materiallängen auszugeben.

- *Starttaste, Fußschalter oder Fernsteuerung drücken.*
- Das Material wird kontinuierlich ausgegeben, in diesem Fall 24" / 61cm Länge.

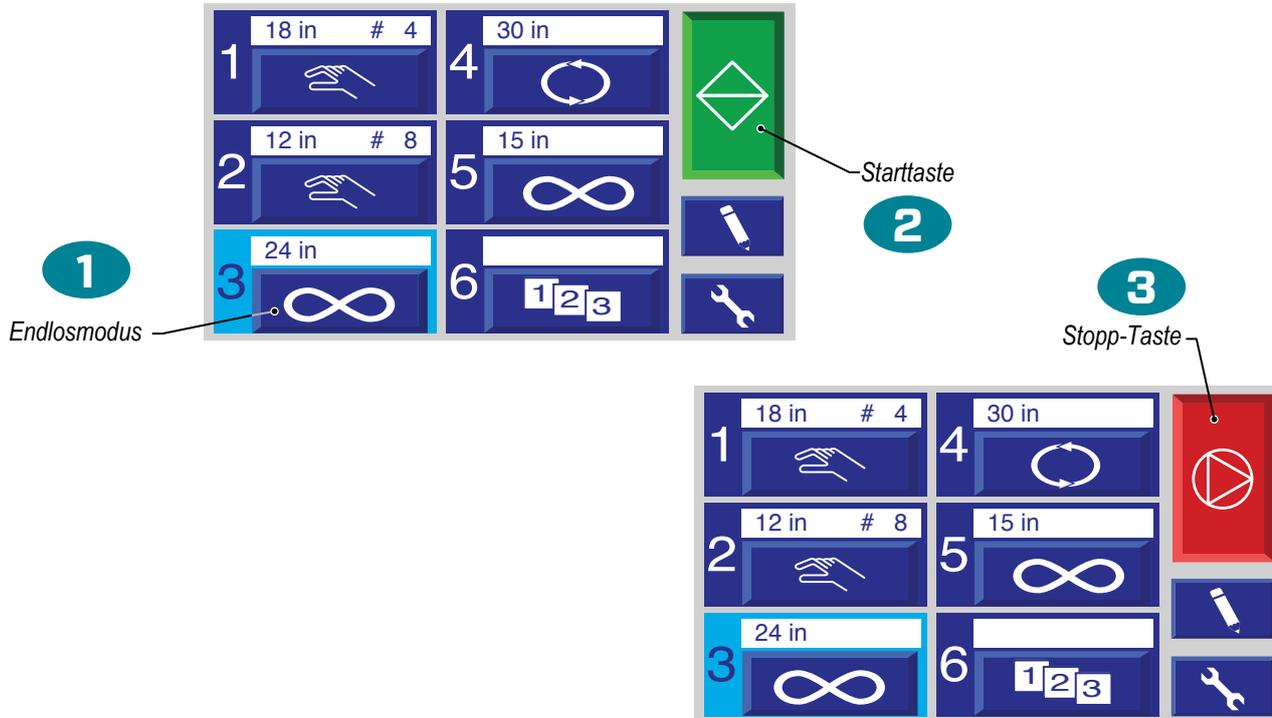
△ **Hinweis:** Durch drücken der *Starttaste, Fußschalters oder Fernbedienung* kürzer als eine Sekunde wird die eingestellte Ausgabelänge produziert.

△ **Hinweis:** Durch drücken der *Starttaste, Fußschalters oder Fernsteuerung* länger als eine Sekunde kann eine Ausgabelänge für die Dauer des Tastendrucks hergestellt werden.

3. Zur Unterbrechen der Ausgabe auf die Stopp-Taste drücken.

- Der grüne *Starttaste* wechselt auf rot, wenn die Ausgabe gestartet wird.

5.10 Ausgabelänge - Endlosmodus (Forts.)

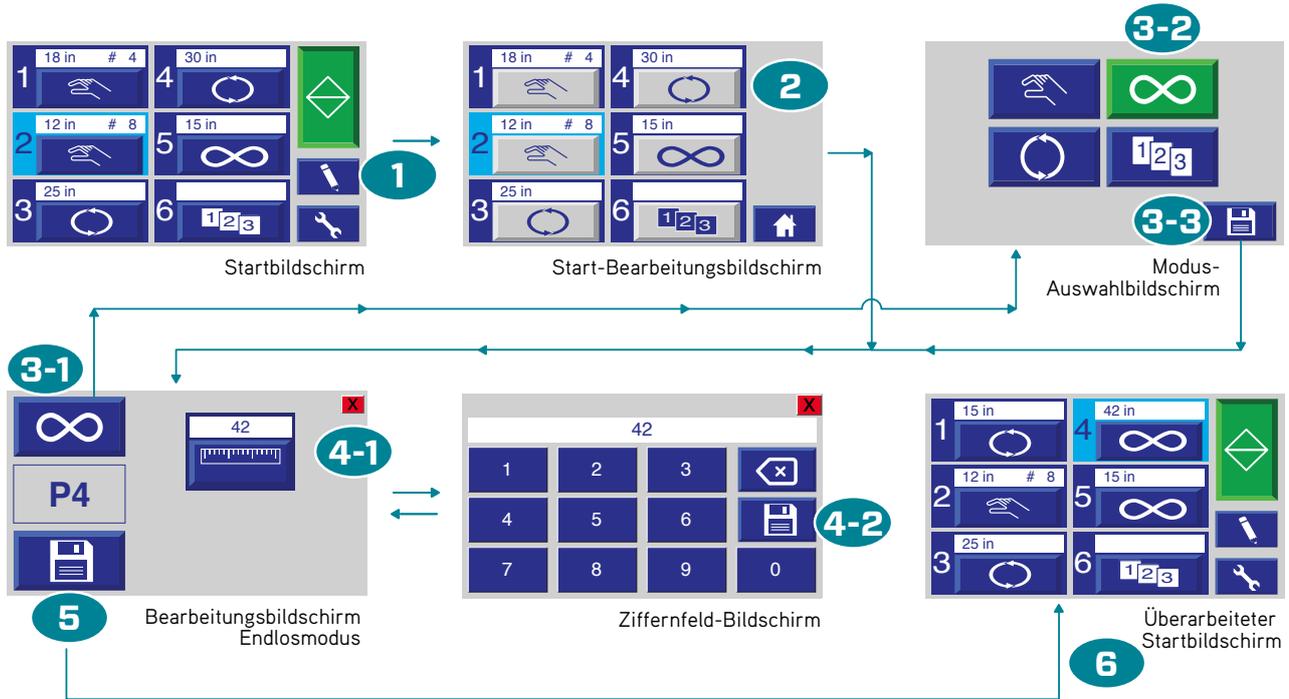


Ausgabelänge im Endlosmodus
Abbildung 5-12

5.11 Einstellen einer Ausgabelänge - Endlosmodus

1. **Auf dem Startbildschirm die Bearbeitungstaste (Bleistiftsymbol) drücken.**
2. **Eine Voreinstellungsnummer auswählen.**
 - Eine der sechs (6) Tasten drücken..
 - In diesem Fall wurde Position 4 ausgewählt.
3. **Ändern Typ des Ausgabemodus bei Bedarf**
 - Die *Modus-Taste* auf dem *Modus-Bearbeitungsbildschirm* drücken.
 - Auf dem *Modus-Auswahlbildschirm* eine der vier (4) Tasten drücken (Es wird grün).
 - In diesem Fall wurde *Auto Repeat Modus* (Kreissymbol) ausgewählt.
 - Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Modus-Bearbeitungsbildschirm* zurückzukehren.
4. **Ausgabelänge einstellen.**
 - Die Taste *Längeneinstellung* drücken.
 - Eine Länge auf dem Ziffernfeld eingeben, in diesem Fall 42"/107cm.
 **Hinweis:** Die Standardmindestlänge der Materialausgabe beträgt 12" / 30 cm.
 - Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Modus-Bearbeitungsbildschirm* zurückzukehren.
5. **Auf die *Speichertaste* drücken, um zum Startbildschirm zurückzukehren.**
6. **Überarbeiteter Startbildschirm.**

5.11 Einstellen einer Ausgabelänge - Endlosmodus (Forts.)



Einstellen einer Ausgabelänge im Endlosmodus
Abbildung 5-13

5.12 Sequenzausgabe - Gespeicherter Modus

Ihr *Sealed Air Fachmann* wird die Voreinstellung 1 - 6 programmieren.

△ **Hinweis:** Um einen Ausgabemodus oder eine Sequenzausgabe zu ändern, siehe *5.13 Einstellen Ausgabelänge Sequenz - Gespeicherter Modus*.

1. **Ausgabelänge im *Gespeicherter Modus* mit einer *voreingestellten Umschalttaste* wählen.**

- Mit der voreingestellten Umschalttaste eine gespeicherte Sequenz auswählen.
- In diesem Fall wurde *Voreinstellung 6* im *Gespeicherten Modus* eingestellt.

△ **Hinweis:** Die ausgewählte Taste leuchtet hellblau auf.

△ **Hinweis:** Wenn keine der *Voreinstellungen im Gespeicherten Modus* eingestellt ist, gehen Sie zu *5.13 Einstellen einer Sequenzausgabe - Gespeicherter Modus*.

2. **Die grüne Starttaste eindrücken, um die Materiallängen auszugeben.**

- *Starttaste, Fußschalter oder Fernsteuerung drücken*.
- Das Material wird kontinuierlich ausgegeben, bis die Sequenz abgeschlossen ist.

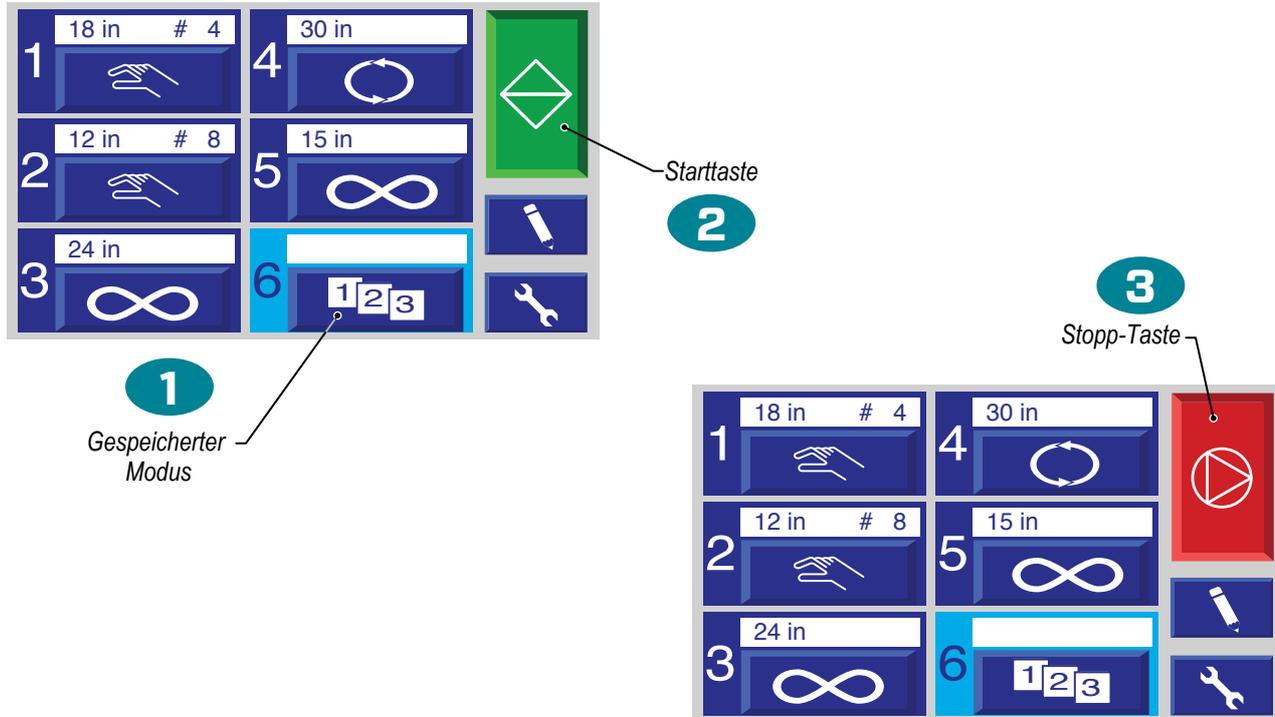
△ **Hinweis:** Durch drücken der *Starttaste, Fußschalters oder Fernbedienung* kürzer als eine Sekunde wird die eingestellte Ausgabelänge produziert.

△ **Hinweis:** Durch drücken der *Starttaste, Fußschalters oder Fernsteuerung* länger als eine Sekunde kann eine Ausgabelänge für die Dauer des Tastendrucks hergestellt werden.

3. **Zur Unterbrechen der Ausgabe auf die Stopp-Taste drücken.**

- Der grüne *Starttaste* wechselt auf rot, wenn die Ausgabe gestartet wird.
- Die *Stoptaste* muss, bevor die programmierten Sequenz fertig ist, immer gedrückt werden.

5.12 Sequenzausgabe - Gespeicherter Modus (Forts.)

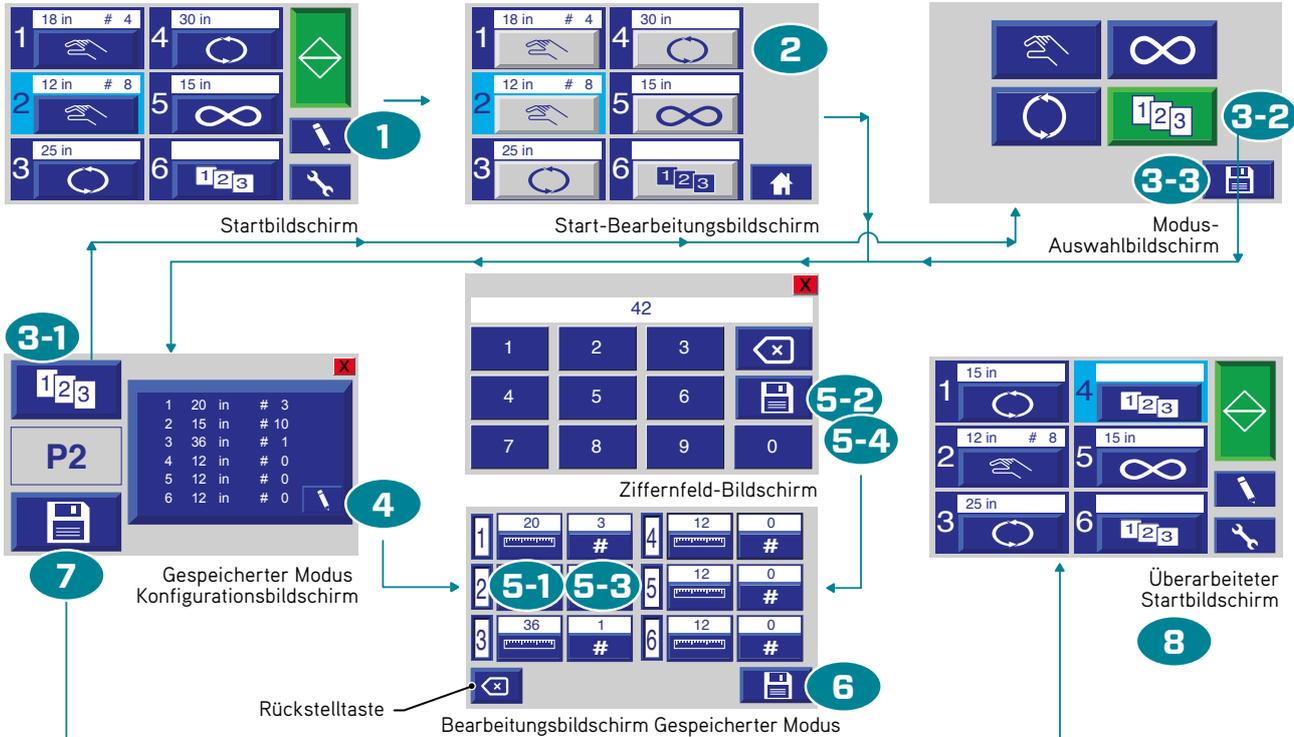


Sequenzausgabe in Gespeicherter Modus
Abbildung 5-14

5.13 Einstellen einer Sequenzausgabe - Gespeicherter Modus

1. Auf dem *Startbildschirm* die **Bearbeitungstaste** (Bleistiftsymbol) drücken.
2. Eine **Voreinstellungsnummer** auswählen.
 - Eine der sechs (6) Tasten drücken.
 - In diesem Fall wurde Position 4 ausgewählt.
3. **Ändern Typ des Ausgabemodus bei Bedarf**
 - Die *Modus-Taste* auf dem *Gespeicherter Modus-Bearbeitungsbildschirm* drücken.
 - Auf dem *Modus-Auswahlbildschirm* eine der vier (4) Tasten drücken (Es wird grün).
 - In diesem Fall wurde *Gespeicherter Modus* (123 Symbol) ausgewählt.
 - Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Gespeicherter Modus-Bearbeitungsbildschirm* zurückzukehren.
4. Auf dem *Gespeicherter Modus Konfigurationsbildschirm* die **Taste Bearbeitung** (Bleistiftsymbol) drücken.
5. **Ausgabelänge und Stückzahl einstellen.**
 - Die *Taste Längeneinstellung* drücken.
 - Eine Länge auf dem Ziffernfeld eingeben, in diesem Fall 20" / 51 cm.
 - △ **Hinweis:** Die Standardmindestlänge der Materialausgabe beträgt 12" / 30 cm.
 - Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Gespeicherter Modus-Bearbeitungsbildschirm* zurückzukehren.
 - Die *Taste Längeneinstellung* drücken.
 - Eine Länge auf dem Ziffernfeld eingeben, in diesem Fall 3.
 - Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Gespeicherter Modus-Bearbeitungsbildschirm* zurückzukehren.
 - △ **Hinweis:** Geben Sie eine Menge von "0" # ein, um eine Zeile aus der Sequenz zu entfernen.
 - △ **Hinweis:** Durch Drücken der *Rückstelltaste* werden alle Längen auf Minimum und die Mengen auf "0" zurückgesetzt.
 - Geben Sie bei Bedarf weitere Längen und Mengen in der Sequenz ein.
6. Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Gespeicherter Modus-Bearbeitungsbildschirm* zurückzukehren.
7. Auf die *Speichertaste* drücken, um zum *Startbildschirm* zurückzukehren.
8. Überarbeiteter *Startbildschirm*.

5.13 Einstellen einer Sequenzausgabe - Gespeicherter Modus (Forts.)



**Einstellen einer Sequenzausgabe im Gespeicherter Modus
Abbildung 5-15**

5.14 Konfigurationsbildschirm

Um den *Konfigurationsbildschirm* aufzurufen, auf das *Schraubenschlüssel-Symbol* auf dem Startbildschirm drücken.

1. **Taste für die Maschinenauswahl**

Wechseln Sie zwischen cm und Zoll, in diesem Fall zu cm.

2. **Zeitverzögerungstaste**

Einstellen der Zeitverzögerung zwischen der Ausführung von 0 - 100 Sekunden - in diesem Fall wird eine Verzögerung von 4 Sekunden angezeigt. Diese Taste drücken und den *Ziffernfeld-Bildschirm* verwenden, um die Zeitverzögerung einzustellen.

3. **Auto-Load-Taste**

Diese Taste zum Öffnen des *Auto-Load-Bildschirms* drücken. Drücken und lassen Sie die *Auto-Load-Taste* los, sodass der Antrieb 5 Sekunden kontinuierlich läuft - siehe 5.2 *Einlegen der Papierrolle*.

4. **Taste Wartungsbildschirm 2**

 **Hinweis:** Der Zugang zu diesem Bildschirm ist passwortgeschützt und muss aktiviert werden durch einen *Sealed Air-Vertreter*. Nur *Sealed Air Fachmann* und qualifiziertes Wartungspersonal dürfen die Einstellungen anpassen.

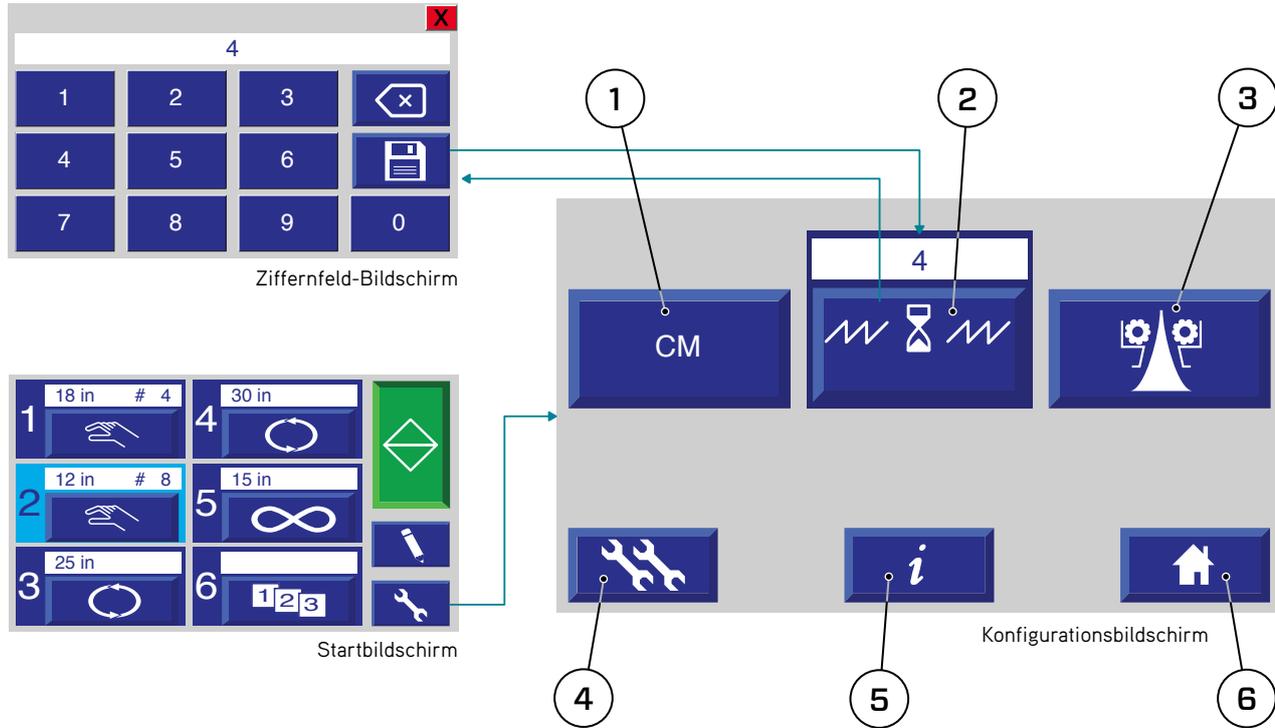
5. **Informationstaste**

Anzeige der Seriennummer des Systems - siehe *Abb. 5-6 Menüstruktur für Maschinenbetreiber*

6. **Starttaste**

Mit der *Starttaste* können Sie ins Hauptmenü zurückkehren.

5.14 Konfigurationsbildschirm (Forts.)



Konfigurationsbildschirm
Abbildung 5-16

6.0 Wartung und Reparatur

6.1 Wartungsübersicht

 **WARNUNG!** Schalten Sie den Hauptnetzschalter immer auf AUS (OFF) und ziehen Sie den Netzstecker in der zugelassenen Weise heraus, wobei Sie die Lockout / Tagout (LOTO) Verfahren verwenden, die bei der Durchführung von Wartungsarbeiten angegeben sind.

 **WARNUNG!** Überprüfen Sie, ob das Ausschalten für Lockout / Tagout (LOTO) DURCHGEFÜHRT wurde.

 **WARNUNG!** Verwenden Sie eine Schutzbrille, wenn Sie Wartungsarbeiten durchführen.

  **WARNUNG! Scharfes Messer** - Beachten Sie, dass die Messerfunktion und Lage innerhalb des Systems zugänglich ist, wenn die obere Abdeckungen geöffnet ist. Tragen Sie immer schnittfeste Handschuhe zum Schutz der Hände vor dem Messer.

Dieser Abschnitt enthält die folgenden Maschinenbetriebsverfahren:

- *6.2 Entfernen des Staubs aus dem System*
- *6.3 Schmierung des Systems*
- *6.4 Papierstau beheben*
- *6.5 Messerstau beheben*

6.1 Wartungsübersicht (Forts.)

ProPad™ System Wartungsplan	Aktivität	Verfahren
Wöchentlich / 4.000 Schnitte (Maschinenbetreiber, qualifiziertes Wartungspersonal) und Sealed Air Fachmann (TPS)	Reinigen	<ul style="list-style-type: none"> • Wöchentlich allen Staub und Schmutz aus dem Inneren der Maschine wegblasen oder saugen. So nötig Augen- und Atemschutz gegen Staub und Schmutz verwenden - siehe 6.2 Entfernen des Staubs aus der Maschine.
	Inspektion	<ul style="list-style-type: none"> • Das Messer auf Verschleiß prüfen.
	Schmierung	<ul style="list-style-type: none"> • Den Messerantrieb schmieren.
Jährlich / 500+ Papierrollen Sealed Air Fachmann	Kontakt	<ul style="list-style-type: none"> • Eine Inspektion vor Ort vereinbaren: Rufen Sie Ihren Sealed Air Fachmann zum Vereinbaren einer Inspektion des Systems an.

Vorbeugender Wartungsplan
Tabelle 6-1

6.2 Entfernen des Staubs aus dem System



WARNUNG! Verwenden Sie eine Schutzbrille, wenn Sie Wartungsarbeiten durchführen.



WARNUNG! Scharfes Messer - Beachten Sie, dass die Messerfunktion und Lage innerhalb des Systems zugänglich ist, wenn die obere Abdeckungen geöffnet ist. Tragen Sie immer schnittfeste Handschuhe zum Schutz der Hände vor dem Messer.

Maschinenstatus:

- Ausschalten Lockout / Tagout (LOTO) wurde DURCHGEFÜHRT.
- Not-Aus-Schalter (E-Stop) wurde eingedrückt.

Benötigte Materialien:

- Schlüssel für die obere Abdeckung
- Staubsauger

1. **Stellen Sie ProPad™ System mit dem EIN / AUS-Schalter auf AUS und ziehen Sie den Stecker raus.**



WARNUNG! Wenn die Maschine nicht ausgeschaltet und der Netzstecker nicht rausgezogen wurden, kann das zur Aktivierung des Messers führen.

2. **Staub und Schmutz aus dem Inneren der Maschine entfernen:**

- Entriegeln und öffnen Sie die obere Abdeckung mit dem vorgesehenen Schlüssel.



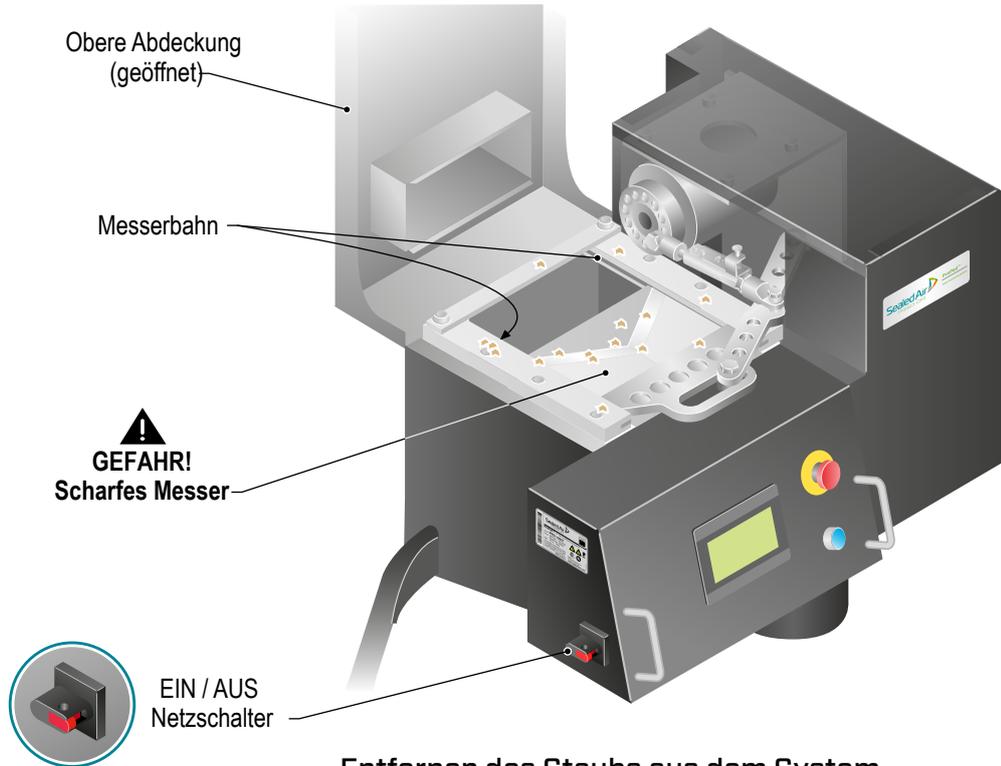
GEFAHR! Scharfes Messer. Achten Sie auf die Position des Messers.

- Mit einem Staubsauger den Staub und Schmutz entfernen von:
 - den Messerbahnen auf beiden Seiten des Messers.
 - dem Inneren des geöffneten Gehäuses.
- Schließen Sie die obere Abdeckung und verriegeln Sie sie mit dem Schlüssel.

3. **Einschalten der Maschine**

LOTO löschen, das Netzkabel in die Steckdose stecken und das System mit dem EIN / AUS-Schalter auf EIN stellen.

6.2 Entfernen des Staubs aus dem System (Forts.).



Entfernen des Staubs aus dem System
Abbildung 6-2

6.3 Schmierung des Systems



WARNUNG! Verwenden Sie eine Schutzbrille, wenn Sie Wartungsarbeiten durchführen.



WARNUNG! Scharfes Messer - Beachten Sie, dass die Messerfunktion und Lage innerhalb des Systems zugänglich ist, wenn die obere Abdeckungen geöffnet ist. Tragen Sie immer schnittfeste Handschuhe zum Schutz der Hände vor dem Messer.

Maschinenstatus:

- Ausschalten Lockout / Tagout (LOTO) wurde DURCHGEFÜHRT.
- Not-Aus-Schalter (E-Stop) wurde eingedrückt.

Benötigte Materialien:

- Schlüssel für die obere Abdeckung
- Lithiumfett
- Staubsauger
- Sealed Air zugelassenes Schmiermittel

1. Stellen Sie ProPad™ System mit dem EIN / AUS-Schalter auf AUS und ziehen Sie den Stecker raus.



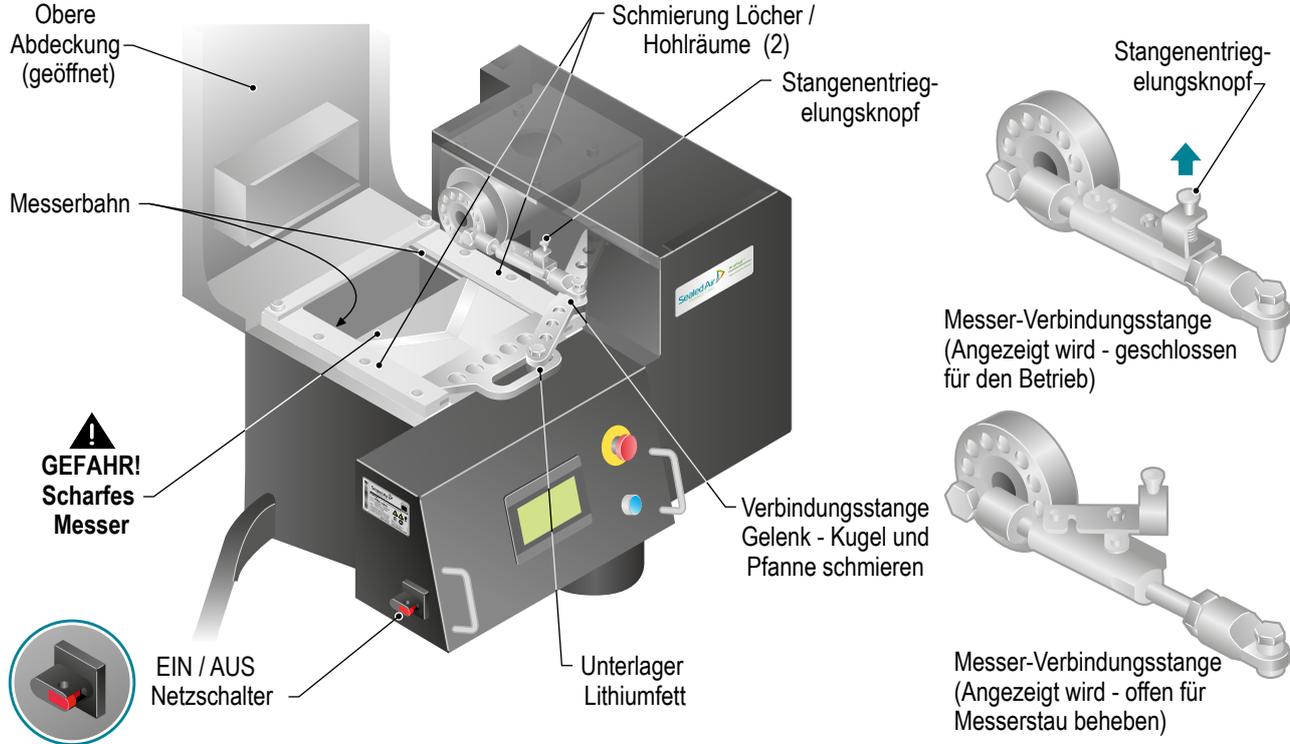
WARNUNG! Wenn die Maschine nicht ausgeschaltet und der Netzstecker nicht rausgezogen wurden, kann das zur Aktivierung des Messers führen.

2. Vor der Schmierung Staub und Schmutz aus dem Inneren des Systems entfernen.

- Siehe 6.2 *Entfernen des Staubs aus dem System*

(Text wird auf der zweiten Folgeseite fortgesetzt)

6.3 Schmierung des Systems (Forts.)



Schmierung des Systems
Abbildung 6-3

6.3 Schmierung des Systems (Forts.)

3. Schmierung des Systems:

- Tragen Sie das von Sealed Air zugelassene Schmiermittel großzügig auf die Löcher / Hohlräume und entlang der Messerbahn auf.



Hinweis: Die Verwendung eines nicht zugelassenen Schmierstoffs kann das System beschädigen.

- Ziehen Sie den Entriegelungsknopf nach oben, um die Messerverbindungsstange zu öffnen.
- Drücken Sie den Messerhebel nach vorne und tragen Sie Sealed Air zugelassenes Schmiermittel auf die Rückseite der Messerbahn auf.



GEFAHR! Scharfes Messer. Achten Sie auf die Position des Messers.

- Tragen Sie Sealed Air empfohlenes Schmiermittel sowohl auf die Kugel als auf das Gelenkstück der Verbindungsstange auf.
- Öffnen und schließen Sie das Messer einige Male, um das Schmiermittel zu verteilen und sicherzustellen, dass es sich frei bewegt.
- Verbinden Sie das Verbindungsstangengelenk wieder, indem Sie die federgespannte Hülse aufsetzen und die Kugel nach unten in die Gelenkpfanne drücken.
- Schließen Sie die obere Abdeckung und verriegeln Sie sie mit dem Schlüssel der oberen Abdeckung.

4. Einschalten der Maschine

LOTO löschen, das Netzkabel in die Steckdose stecken und das System mit dem ON / Off-Schalter auf ON stellen.

(absichtlich leer)

6.4 Papierstau beheben



WARNUNG! Verwenden Sie eine Schutzbrille, wenn Sie Wartungsarbeiten durchführen.



WARNUNG! Scharfes Messer - Beachten Sie, dass die Messerfunktion und Lage innerhalb des Systems zugänglich ist, wenn die oberen Abdeckungen geöffnet sind. Tragen Sie immer schnittfeste Handschuhe zum Schutz der Hände vor dem Messer.

Maschinenstatus:

- Ausschalten Lockout / Tagout (LOTO) wurde DURCHGEFÜHRT.
- Not-Aus-Schalter (E-Stop) wurde eingedrückt.

Benötigte Materialien:

- Schlüssel für die obere Abdeckung

1. Stellen ProPad™ System mit dem EIN / AUS-Schalter auf AUS und ziehen Sie den Stecker raus.



WARNUNG! Wenn die Maschine nicht ausgeschaltet und der Netzstecker nicht rausgezogen wurden, kann das zur Aktivierung des Messers führen.

2. **Papierstau beheben:**

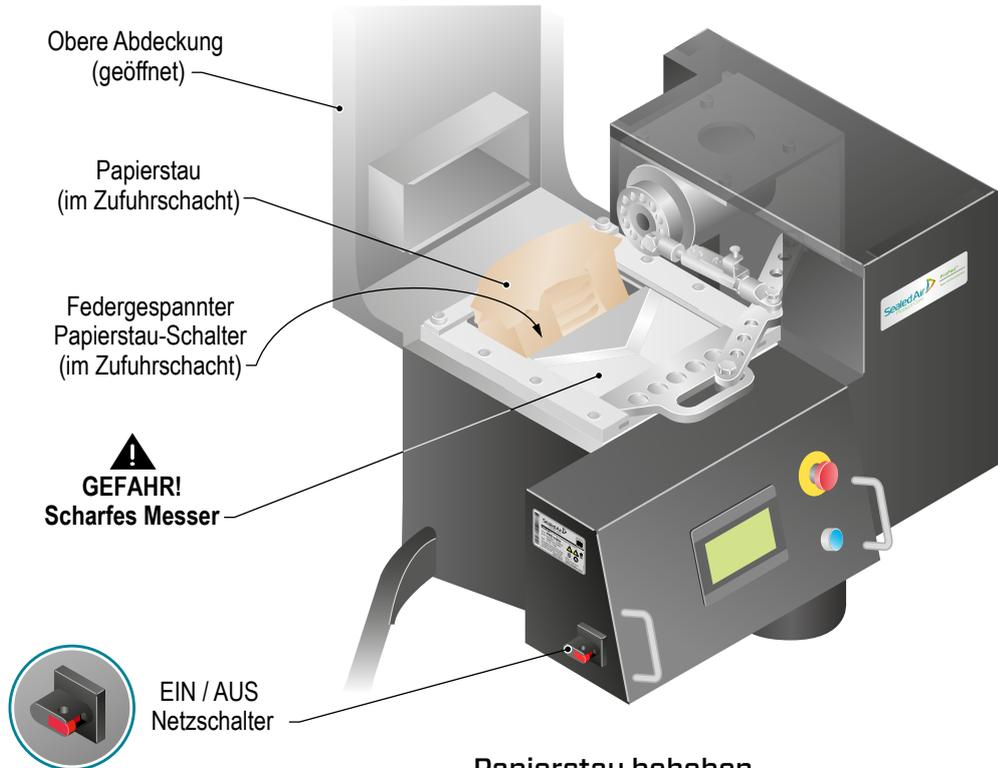
- Entriegeln und öffnen Sie die obere Abdeckung mit dem Schlüssel der oberen Abdeckung.



GEFAHR! Scharfes Messer. Achten Sie auf die Position des Messers.

(Text wird auf der zweiten Folgeseite fortgesetzt)

6.4 Papierstau beheben (Forts.)



Papierstau beheben
Abbildung 6-4

6.4 Papierstau beheben (Forts.)

2. Papierstau beheben (Forts.):

- Ziehen Sie das Papier nach oben, um das im Zufuhrschacht gestaute Papier zu entfernen.
- Vergewissern Sie sich visuell, dass der federgespannte Papierstau-Schalter im Zufuhrschacht frei beweglich ist.
- Ziehen Sie die Vorderkante des Papiers in den Ausfuhrschacht ein, während die obere Abdeckung abgesenkt und geschlossen wird.
- Schließen Sie die obere Abdeckung und verriegeln Sie sie mit dem Schlüssel der oberen Abdeckung.

3. Einschalten der Maschine

LOTO löschen, das Netzkabel in die Steckdose stecken und das System mit dem EIN / AUS-Schalter auf EIN stellen.

4. Etwas Material produzieren zur Überprüfung

Drücken Sie im manuellen Modus die Starttaste, um sicherzustellen, dass der Stau beseitigt ist.

(absichtlich leer)

6.5 Messerstau beheben



WARNUNG! Verwenden Sie eine Schutzbrille, wenn Sie Wartungsarbeiten durchführen.



WARNUNG! Scharfes Messer - Beachten Sie, dass die Messerfunktion und Lage innerhalb des Systems zugänglich ist, wenn die obere Abdeckungen geöffnet ist. Tragen Sie immer schnittfeste Handschuhe zum Schutz der Hände vor dem Messer.

Maschinenstatus:

- Ausschalten Lockout / Tagout (LOTO) wurde DURCHGEFÜHRT.
- Not-Aus-Schalter (E-Stop) wurde eingedrückt.

Benötigte Materialien:

- Schlüssel für die obere Abdeckung

1. Stellen Sie ProPad™ System mit dem EIN / AUS-Schalter auf AUS und ziehen Sie den Stecker raus.



WARNUNG! Wenn die Maschine nicht ausgeschaltet und der Netzstecker nicht rausgezogen wurden, kann das zur Aktivierung des Messers führen.

2. Papierstau beheben:

- Entriegeln und öffnen Sie die obere Abdeckung mit dem Schlüssel der oberen Abdeckung.

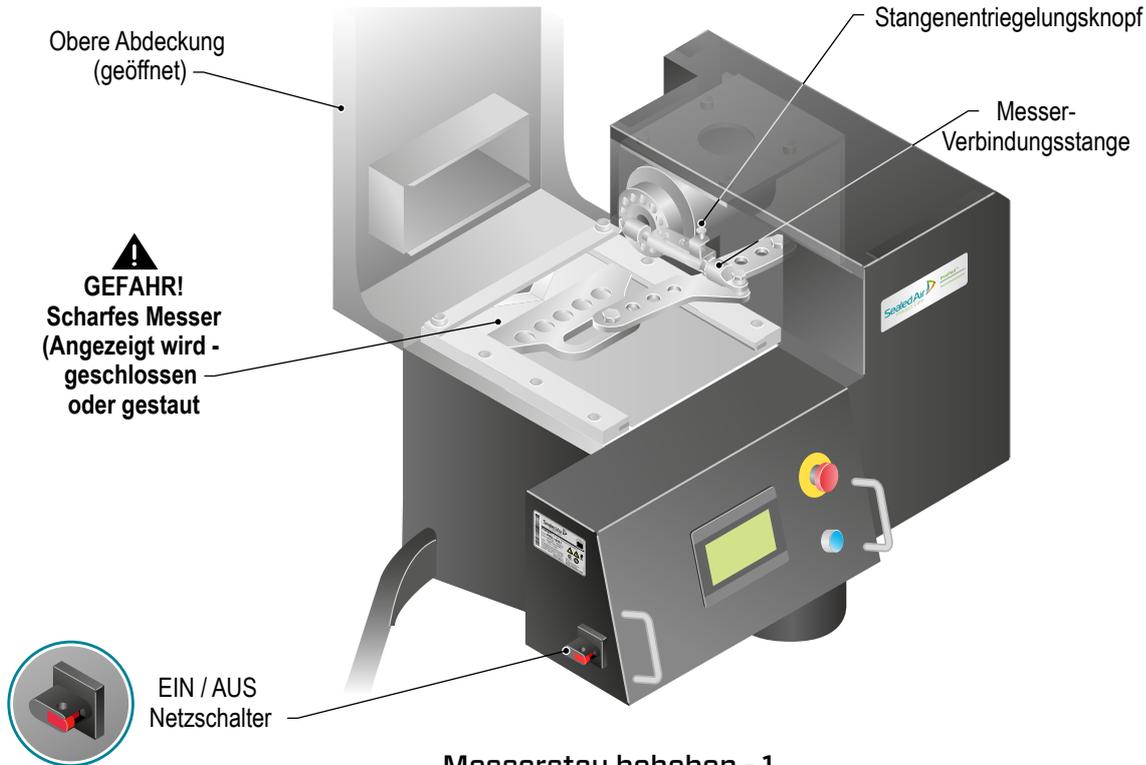


GEFAHR! Scharfes Messer. Achten Sie auf die Position des Messers.

- Überprüfen Sie, ob das Messer in der geschlossenen Schnittposition eingeklemmt ist.

(Text wird auf der zweiten Folgeseite fortgesetzt)

6.5 Messerstau beheben (Forts.)



Messerstau beheben - 1
Abbildung 6-5

6.5 Messerstau beheben (Forts.)

2. Messerstau beheben (Forts.):

- Ziehen Sie den Entriegelungsknopf nach oben, um die Messerverbindungsstange zu öffnen.
- Ziehen Sie das Messer zurück, um das gestaute Papier zu entfernen.
- Beseitigen Sie das gestaute Papier.
- Öffnen und schließen Sie das Messer ein paar Mal, um sicherzustellen, dass es sich frei bewegt.
- Ziehen Sie das Papier nach oben, um das im Zufuhrschacht gestaute Papier zu entfernen.
- Vergewissern Sie sich visuell, dass der federgespannte Papierstau-Schalter im Zufuhrschacht frei beweglich ist.
- Ziehen Sie die Vorderkante des Papiers in den Ausfuhrschacht ein, während die obere Abdeckung abgesenkt und geschlossen wird.
- Schließen Sie die Messerverbindungsstange, indem Sie den Mechanismus wieder in Position bringen, sodass der Kolben wieder einrastet, um die Stange zu sichern.

 **Hinweis:** Überprüfen Sie, ob der Kolben zurückschnappt und die Verbindungsstange geschlossen ist.

 **WARNUNG!** Versuchen Sie NICHT, die Maschine bei geöffneter Verbindungsstange zu betreiben.

- Schließen Sie die obere Abdeckung und verriegeln Sie sie mit dem Schlüssel der oberen Abdeckung

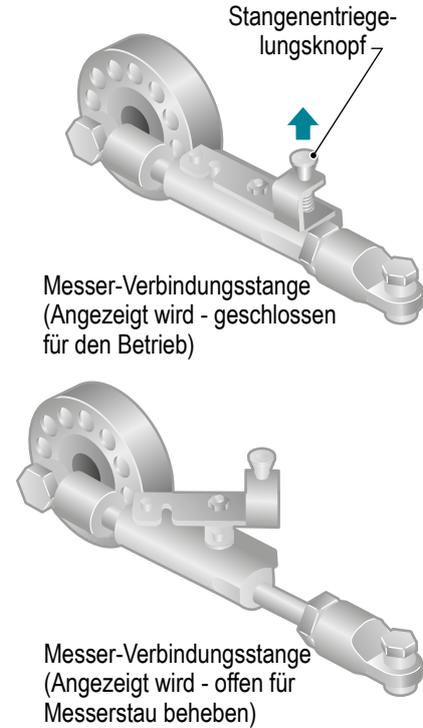
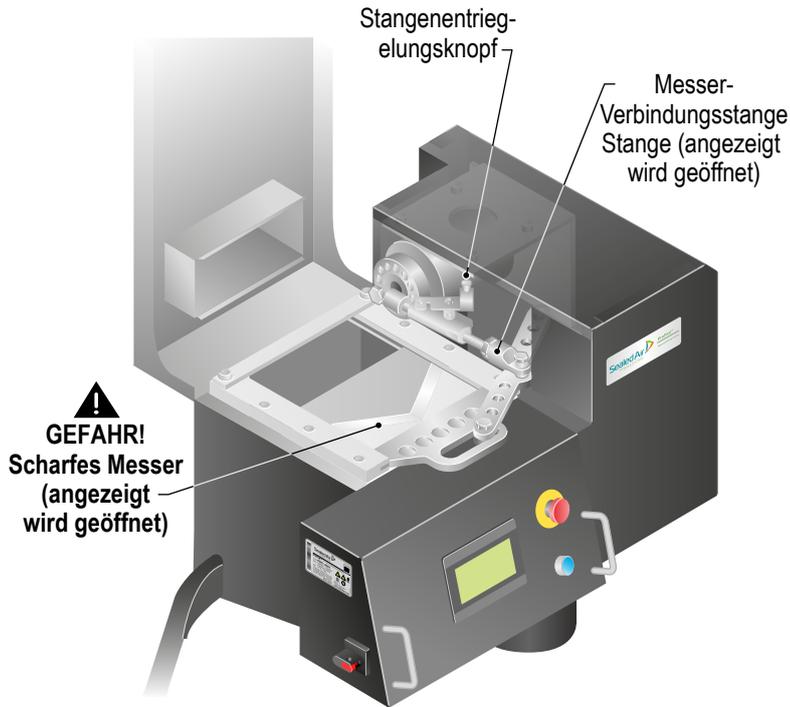
3. Einschalten der Maschine

LOTO löschen, das Netzkabel in die Steckdose stecken und das System mit dem EIN / AUS-Schalter auf EIN stellen.

4. Etwas Material zur Überprüfung produzieren

Drücken Sie im manuellen Modus die Starttaste, um sicherzustellen, dass der Stau beseitigt ist.

6.5 Messerstau beheben (Forts.)



Messerstau beheben - 2
Abbildung 6-6

7.0 Fehlerbehebung

7.1 Keine Stromversorgung des Systems

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	EMPFOHLENE LÖSUNG
7.1.1 Keine Stromversorgung des Systems - die LCD-Anzeige der Schalttafel ist AUS.	<ol style="list-style-type: none"> 1. System steht auf AUS. 2. Das System wurde nicht gestartet. 3. Hauptnetzkabel ist nicht an die Schalttafel oder Steckdose angeschlossen. 4. Stromversorgung ist unterbrochen. 5. Ungeeignetes Stromverlängerungskabel wurde verwendet. 6. Der Systemtrennschalter wurde ausgelöst. 7. Elektrischer oder mechanischer Fehler 	<ul style="list-style-type: none"> • Schalten Sie den EIN / AUS-Schalter in die Stellung AN. • Drehen Sie den Startschalter auf die I-Position nachdem der EIN/AUS Netzschalter in die Position EIN geschaltet wurde - siehe 5.3 <i>Schalttafel</i>. • Überprüfen Sie, ob das Netzkabel in der Schalttafel und in einer ordnungsgemäß bemessene Steckdose steckt - siehe 3.3 <i>Anforderungen an die elektrische Leistung</i>. • Überprüfen Sie die Stromversorgung. • Verwenden Sie kein Verlängerungskabel - siehe 4.1 <i>Systemaufbau</i>. • Setzen Sie sich mit Ihrem autorisierten Händler oder Sealed Air Fachmann in Verbindung. • Setzen Sie sich mit Ihrem autorisierten Händler oder Sealed Air Fachmann in Verbindung.

7.2 Probleme mit Herstellung von Papierpolstermaterial

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	EMPFOHLENE LÖSUNG
7.2.1 Das Papier wird nicht transportiert oder ausgeführt, als erwartet.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Papierrolle ist leer. 2. Papier falsch eingelegt - geht nicht über die Papierantriebszahnäder. 3. Eine programmierte Stapelsequenz wurde abgeschlossen. 4. Zwischen den Materialausföhren ist eine Zeitverzögerung von bis zu 100 Sekunden eingestellt. 5. Papierstau 6. Messerstau - Messer steckt in Schnittposition fest. 7. Elektrischer oder mechanischer Fehler. 	<ul style="list-style-type: none"> • Eingelegtes Papier - siehe 5.2 <i>Einlegen der Papierrolle</i>. • Erneut Einlegen des Papiers - siehe 5.2 <i>Einlegen der Papierrolle</i>. • Neuen Auftrag eingeben - siehe 5.12 <i>Sequenzausführung - Gespeicherter Modus</i>. • Die Zeitverzögerung von 0-100 Sekunden zurücksetzen - siehe 5.14 <i>Konfigurationsbildschirm</i>. • Papierstaus beheben - siehe 6.4 <i>Papierstau beheben</i>. • Messerstau beheben - siehe 6.5 <i>Messerstau beheben</i>. • Wenden Sie sich an Ihren Händler oder Sealed Air Fachmann.

7.2 Angezeigte Fehlermeldungen (Forts.)

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	EMPFOHLENE LÖSUNG
7.2.2 Das Papier verlässt das System, wird aber nicht oder nicht vollständig abgeschnitten.	1. Elektrischer oder mechanischer Fehler	<ul style="list-style-type: none"> • Wenden Sie sich an Ihren Händler oder Sealed Air Fachmann.
7.2.3 Die Papierlagen reißen oder falten sich.	1. Papier falsch eingelegt. 2. Elektrischer oder mechanischer Fehler	<ul style="list-style-type: none"> • Erneut Einlegen des Papiers - siehe <i>5.2 Einlegen der Papierrolle</i> • Kontaktieren Sie Ihren Händler oder Sealed Air Fachmann.
7.2.4 Papierlänge ist anders wie erwartet.	1. Die Standardmindestlänge der Materialausgabe beträgt: <ul style="list-style-type: none"> • 22" / 56 cm im Auto Repeat-Modus • 12" / 30 cm für andere Modi 2. Elektrischer oder mechanischer Fehler	<ul style="list-style-type: none"> • Überprüfen Sie, ob der Ausgabemodus verwendet wird. • Kontaktieren Sie Ihren Händler oder Sealed Air Fachmann.

8.0 Kundendienst

8.1 Kontakt Sealed Air in Deutschland, Österreich und Schweiz

An unsere Kunden:

Dieses **ProPad™ System** wurde für die **Sealed Air Corporation** hergestellt und gründlich getestet. Wenn bei der Bedienung dieser Maschine Probleme auftreten und Sie eine telefonische Beratung wünschen, rufen Sie die entsprechende Nummer unten an.

For Service and Replacement Parts:

1. Rufen Sie Ihren *Sealed Air Fachmann* an.
2. Kontakt technischen Support +49 (0) 6631 9668-0 (8.00 – 16.45) - siehe *8.2 Nutzung des technischen Kundensupports in Deutschland, Österreich und Schweiz*

Für Technische Information und Fehlerbehebungssupport:

1. Kontakt technischen Support +49 (0) 6631 9668-0 (8.00 – 16.45) - siehe *8.2 Nutzung des technischen Kundensupports in Deutschland, Österreich und Schweiz*

8.2 Nutzung des technischen Kundensupports in Deutschland, Österreich und Schweiz

Bitte halten Sie vor Ihrem Anruf die folgenden Informationen bereit:

1. Kundendaten

- Firmenname
- Firmenrufnummer

2. ProPad™ System-Daten

- Seriennummer des Systems - die "PRD-_____" Nummer befindet sich auf dem Typenschild auf dem Schaltschrank.
- System-Anwendungstyp - eine Beschreibung Ihres Systemaufbaus.

3. Eine detaillierte Beschreibung der Störungen, die das ProPad™ System aufweist.

8.3 Kontakt Sealed Air in Europa

Protective Packaging

Lindenhoutseweg 45, 6545 AH Nijmegen, The Netherlands

Tel: +31 (0)24 3710111 Fax: +31 (0)24 3710101

Kroatien / Slowenien / Serbien	+30 22620 32551-3
Tschechien	+420 2 20199551
Finnland	+358 20 747 4300
Frankreich	+33 (0)2 37189100
Deutschland	+49 (0)6631 96680
Griechenland	+30 22620 32551
Ungarn	+36 29 573327
Italien	+39 029 332874
Niederlande	+31 (0)24 3710150
Polen	+48 (0)22 7315923
Spanien / Portugal	+34 900107383
Rumänien	+40 723 399464
Schweden	+46 (0)380 47132
Norwegen / Dänemark	+46 (0)380 47134
Russland	+7 8442 490 888
Türkei	+90 549 728 1231
England	+44 (0)1526 315700

8.4 Kontakt in Asien

- Japan 日本 +81 03-5644 1141

1-800-648-9093
SealedAir.com/product-care



Firmensitz: Sealed Air Corporation (US)
2415 Cascade Pointe Boulevard, Charlotte, NC 28208 www.sealedair.com
© 2019. Sealed Air Corporation Alle Rechte vorbehalten. Gedruckt in den USA. *ProPad™* und *Sealed Air & Trillian Design™* sind Marken der Sealed Air Corporation (US).

Handbuch ProPad™ Papierpolstersystem
T-399 7-19 P/N 5010PVX-05 Rev. G

